

# ELMAG<sup>®</sup>

Powered by Quality

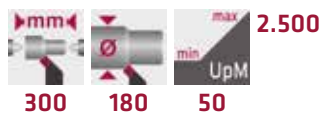


## Katalogauszug Drehmaschinen ALL-IN-ONE

Preisänderungen vorbehalten.

# 2025

# SUPERTURN 300/90 Vario



SUPERTURN 300/90 V

Sonderzubehör: Praktisches Untergestell mit Werkzeugschrank für SUPERTURN 300/90 Vario, **Best.Nr. 88120**

Universal-Drehmaschine SUPERTURN 300/90 Vario		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite	mm	300
Spitzenhöhe	mm	90
Drehdurchmesser über Bett	mm	180
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	120
Maschinenbettbreite	mm	100
Querschlitzenweg	mm	75
Oberschlittenweg	mm	50
Drehmeißelquerschnitt, max.	mm	10 x 10
Drehspindel		
Spindelaufnahme	MK	MK 3
Spindelbohrung	mm	20
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	50 - 1.250
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	100 - 2.500
Vorschubbereiche		
Längsvorschübe	mm/U	0,08 - 0,16
Metrische Gewinde	mm	0,5 - 3
Zollgewinde, Gänge G	G/"	10 - 44
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 2
Pinolendurchmesser	mm	22
Pinolenweg	mm	60
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	450
Netzanschluss	V/Hz	230/50-60
Abmessungen		
Länge	mm	740
Breite	mm	390
Höhe	mm	370
Gewicht	kg	60
Serienausstattung		
Digitale Drehzahlanzeige		•
Dreibacken-Drehfutter Ø 100 mm, zentr.		•
Körnerspitze MK 3		•
Körnerspitze MK 2		•
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser		•
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter		•
Spänwanne / Spritzwand		•
Werkzeugbox / Bedienungsanleitung / CE		•
Bestelldaten		
SUPERTURN 300/90 Vario	Bestellnummer 88110	UVP in € exkl. MwSt. 1.720,00



Sonderzubehör: Mitlaufende Körnerspitze MK 2 für das Spitzendrehen, **Best. Nr. 89041**

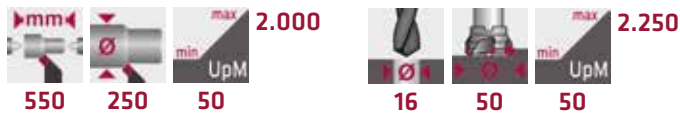


Sonderzubehör: Planscheibe Ø 170 mm für große Werkstücke, **Best. Nr. 88129**

Sonderzubehör SUPERTURN 300/90 Vario	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Vierbacken-Drehfutter Ø 100 mm, einzelspannend	88127	277,00
Flansch Ø 100 mm für SUPERTURN 300/90 Vario	88128	77,50
Planscheibe Ø 170 mm für SUPERTURN 300/90 Vario	88129	77,50
Mitlaufende Körnerspitze MK 2	89041	93,00
Stahlflünette für SUPERTURN 300/90 Vario	88126	77,50
Mitlaufdünnplatte für SUPERTURN 300/90 Vario	88125	77,50
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set MAa, 5-teilig	88093	*423,00
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 10 x 10 mm, 7-teilig	88065	191,00
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 10 x 10 mm	88075	105,00
Untergestell SUPERTURN 300/90 Vario	88120	345,00



## SUPERTURN 550/125 Vario mit MFB 16 Vario



Universal-Drehmaschine SUPERTURN 550/125 Vario		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite	mm	550
Spitzenhöhe	mm	125
Drehdurchmesser über Bett	mm	250
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	145
Maschinenbettbreite	mm	135
Querschlitzenweg	mm	115
Oberschlittenweg	mm	50
Drehmeißelquerschnitt, max.	mm	12 x 12
Drehspindel		
Spindelaufnahme	MK	MK 4
Spindelbohrung	mm	26
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	50 - 1.000
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	100 - 2.000
Vorschubbereiche		
Längsvorschübe	mm/U	0,07 - 0,20
Metrische Gewinde	mm	0,4 - 3,5
Zollgewinde, Gänge G	G/"	8 - 56
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 2
Pinolendurchmesser	mm	30
Pinolenweg	mm	70
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	750
Netzanschluss	V/Hz	230/50~60
Abmessungen		
Länge	mm	1.250
Breite	mm	650
Höhe	mm	500
Gewicht SUPERTURN 550/125 Vario	kg	120
Serienausstattung		
Digitale Drehzahlanzeige		•
Drehbacken-Drehfutter Ø 125 mm, zentr.		•
Körnerspitze MK 4		•
Körnerspitze MK 2		•
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser		•
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter		•
Spänewanne / Spritzwand		•
Werkzeugbox / Bedienungsanleitung / CE		•
Fräs- und Bohreinheit MFB 16 Vario		
Bohrleistung in Stahl	mm	16
Fräsleistung Planfräser	mm	50
Fräsleistung Schafffräser	mm	16
Frässpindel		
Spindelaufnahme	MK	MK 2
Spindelausladung	mm	169
Pinolenhub	mm	50
Fräskopfhub	mm	210
Fräskopf Schwenkbereich	°	± 90
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	50 - 1.125
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	100 - 2.250
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	500
Netzanschluss	V/Hz	230/50~60
Abmessungen		
Höhe ab Maschinenbett	mm	790
Gewicht MFB 16 Vario	kg	55
Serienausstattung		
Schnellspannbohrfutter B 16 / 1 - 16 mm		•
Kegeldorn MK 2 / B 16 mit IG M10		•
Anzugsspindel M10		•
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser		•
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE		•
Bestelldaten		
SUPERTURN 550/125 Vario	88111	2.870,00
ST 550/125 V mit MFB 16 V	88113	4.240,00
MFB 16 V zu ST 550/125 V	88115	1.320,00



SUPERTURN 550/125 Vario mit MFB 16 Vario



SUPERTURN 550/125 Vario

Sonderzubehör SUPERTURN 550/125 Vario	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Vierbacken-Drehfutter Ø 125 mm, einzelspannend	88132	353,00
Flansch Ø 125 mm für SUPERTURN 550/125 Vario	88133	136,00
Planscheibe Ø 240 mm für SUPERTURN 550/125 Vario	88134	118,00
Mitlaufende Körnerspitze MK 2	89041	93,00
Mitlauflinette für SUPERTURN 550/125 Vario	88130	93,00
Stehlunette für SUPERTURN 550/125 Vario	88131	93,00
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set MA, 5-teilig	88090	*586,00
Drehstähle-Satz 12 x 12 mm ISO, 5-teilig	89020	93,00
Drehstähle-Satz 12 x 12 mm ISO, 11-teilig	89021	153,00
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 12 x 12 mm, 7-teilig	88066	205,00
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 12 x 12 mm	88076	39,50
Untergestell SUPERTURN 550/125 Vario	88121	484,00
Sonderzubehör MFB 16 Vario		
Koordinatentisch-Grundplatte zu MFB 16 Vario	88117	757,00
Fräsersatz TITAN, 20-teilig, Ø 3 - 20 mm	89031	220,00
Schraubstock 3" / 75 mm für SUPERTURN 550/125 Vario	88141	60,50
Spannzangen-Set MK 2 (ER 25), 10-teilig, 2 - 16 mm	82770	294,00

# SUPERTURN 700/140 Vario mit MFB 20 Vario



700 280 50

2.500



20 63 50

2.250

Universal-Drehmaschine SUPERTURN 700/140 Vario		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite	mm	700
Spitzenhöhe	mm	140
Drehdurchmesser über Bett	mm	280
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	165
Maschinenbettbreite	mm	180
Querschlittenweg	mm	140
Oberschlittenweg	mm	70
Drehmeißelquerschnitt, max.	mm	12 x 12
Drehspindel		
Spindelaufnahme	MK	MK 4
Spindelbohrung	mm	26
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	50 - 1.250
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	100 - 2.500
Vorschübe		
Längsvorschübe	mm/U	0,07 - 0,20
Metrische Gewinde	mm	0,4 - 3,5
Zollgewinde, Gänge G	G/"	8 - 56
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 2
Pinolendurchmesser	mm	30
Pinolenweg	mm	80
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	1.000
Netzanschluss	V/Hz	230/50-60
Abmessungen		
Länge	mm	1.400
Breite	mm	700
Höhe	mm	600
Gewicht SUPERTURN 700/140 Vario	kg	190
Serienausstattung		
Digitale Drehzahlanzeige		•
Dreibacken-Drehfutter Ø 125 mm, zentr.		•
Körnerspitze MK 4		•
Körnerspitze MK 2		•
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser		•
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter		•
Spänewanne / Spritzwand		•
Werkzeugbox / Bedienungsanleitung / CE		•
Fräs- und Bohreinheit MFB 20 Vario		
Bohrleistung in Stahl	mm	20
Gewindeschneidleistung	M	M14
Fräsleistung Planfräser	mm	63
Fräsleistung Schaftfräser	mm	16
Frässpindel		
Spindelaufnahme	MK	MK 2
Spindelausladung	mm	184
Pinolenhub	mm	50
Fräskopfhub	mm	380
Fräskopf Schwenkbereich	°	± 90
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	50 - 1.125
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	100 - 2.250
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	600
Netzanschluss	V/Hz	230/50-60
Abmessungen		
Höhe ab Maschinenbett	mm	830
Gewicht MFB 20 Vario	kg	60
Serienausstattung		
Schnellspannbohrfutter B 16 / 1 - 16 mm		•
Kegeldorn MK 2 / B 16 mit IG M10		•
Anzugsspindel M10		•
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser		•
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE		•

Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
SUPERTURN 700/140 Vario	88112	3.690,00
ST 700/140 V mit MFB 20 V	88114	5.320,00
MFB 20 V zu ST 700/140 V	88116	1.730,00



SUPERTURN 700/140 Vario mit MFB 20 Vario



SUPERTURN 700/140 Vario

Sonderzubehör SUPERTURN 700/140 Vario	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Vierbacken-Drehfutter Ø 125 mm, einzelspannend	88137	357,00
Flansch Ø 125 mm für SUPERTURN 700/140 Vario	88138	131,00
Planscheibe Ø 240 mm für SUPERTURN 700/140 Vario	88139	118,00
Mitlaufende Körnerspitze MK 2	89041	93,00
Mitlaufdünette für SUPERTURN 700/140 Vario	88135	116,00
Stahlhülse für SUPERTURN 700/140 Vario	88136	116,00
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set MA, 5-teilig	88090	*586,00
Drehstähle-Satz 12 x 12 mm ISO, 5-teilig	89020	93,00
Drehstähle-Satz 12 x 12 mm ISO, 11-teilig	89021	153,00
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 12 x 12 mm, 7-teilig	88066	205,00
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 12 x 12 mm	88076	39,50
Untergestell SUPERTURN 700/140 Vario	88122	529,00
Sonderzubehör MFB 20 Vario		
Grundplatte zu MFB 20 Vario mit Koordinatentisch	88118	984,00
Fräsersatz TITAN, 20-teilig, Ø 3 - 20 mm	89031	220,00
Maschinenschraubstock 3" / 75 mm	88141	60,50
Spannzangen-Set MK 2 (ER 25), 10-teilig, 2 - 16 mm	82770	294,00
Spannzangen-Set MK 2 (ER40), 15-teilig, 2 - 26 mm	82771	575,00

## PROFI 610/150 & 914/150



PROFI 914/150

DREHEN

Universal-Drehmaschine PROFI 610/150 & 914/150		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite Modell 610	mm	610
Spitzenweite Modell 914	mm	914
Spitzenhöhe	mm	150
Drehdurchmesser über Bett	mm	300
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	178
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	430
Brückenlänge	mm	225
Maschinenbettbreite	mm	180
Querschlittenweg	mm	175
Oberschlittenweg	mm	95
Drehmeißelquerschnitt, max.	mm	16 x 16
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55029 CAMLOCK	D1 - 4	
Spindelaufnahme	MK	MK 5
Spindelbohrung	mm	38
Drehzahlbereich	UpM	65 - 1.810
Drehzahlstufen	-	18
Vorschubbereiche		
16 Längsvorschübe	mm/U	0,078 - 1,044
16 Quervorschübe	mm/U	0,018 - 0,236
36 metrische Gewinde	mm	0,45 - 10
20 Zollgewinde, Gänge G	G/"	2 1/4 - 40
Leitspindelsteigung	mm	3
Leitspindelndurchmesser	mm	22
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 3
Pinolendurchmesser	mm	32
Pinolenweg	mm	100
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	1.100
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge	mm	1.700
Breite	mm	750
Höhe	mm	1.270
Gewicht Modell 610	kg	390
Gewicht Modell 914	kg	420



Sonderzubehör für höchste Präzision: Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen

Serienausstattung	
RÖHM-Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm	
Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 200 mm	
Aufspannscheibe Ø 260 mm	
2 Zentrierspitzen feststehend	
Mitlaufende Körnerspitze MK 3	
Mitlauflinette	
Stehlinette	
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set ME / MA	
Gewindeuhr und Wechselrädersatz	
Halogen-Maschinenlampe	
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser	
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	
Untergestell / Spänewanne / Spritzwand	
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE	



RÖHM

Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
PROFI 610/150	88003	*6.850,00
PROFI 914/150	88004	*7.480,00
PROFI 914/150 <sup>1)</sup>	88150	*8.550,00

1) Mit digitaler Positionsanzeige

Sonderzubehör PROFI 914/150	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm, 7-teilig	88067	227,00
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm	88077	39,50
Abstechhalter 16 x 16 mm, Länge 125 mm	88210	*106,00
Messer zu Abstechhalter 16 x 16 mm	88215	*70,00
Maschinenschuh Ø 120 mm, 6 Stk. (Preis/Stk.)	88782	45,00



## PROFI 1000/165



Universal-Drehmaschine PROFI 1000/165		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite	mm	1.000
Spitzenhöhe	mm	165
Drehdurchmesser über Bett	mm	330
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	198
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	476
Brückenlänge	mm	115
Maschinenbettbreite	mm	187
Querschlittenweg	mm	175
Oberschlittenweg	mm	73
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	16 x 16
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55029 CAMLOCK	D1 - 4	
Spindelaufnahme	MK	MK 5
Spindelbohrung	mm	38
Drehzahlbereich	UpM	70 - 2.000
Drehzahlstufen	-	8
Vorschubbereiche		
20 Längsvorschübe	mm/U	0,067 - 1,109
20 Quervorschübe	mm/U	0,018 - 0,275
27 metrische Gewinde	mm	0,45 - 10
36 Zollgewinde, Gänge G	G/"	3,5 - 80
Leitspindelsteigung	mm	3
Leitspindeldurchmesser	mm	22
ReiBstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 3
Pinolendurchmesser	mm	32
Pinolenweg	mm	75
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	1.500
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge	mm	1.840
Breite	mm	650
Höhe	mm	1.260
Gewicht	kg	495

Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
PROFI 1000/165 <sup>1)</sup>	88151	*10.990,00

1) Mit digitaler Positionsanzeige



Sonderzubehör für  
höchste Präzision:  
Digitale Positions-  
anzeige für 3 Achsen

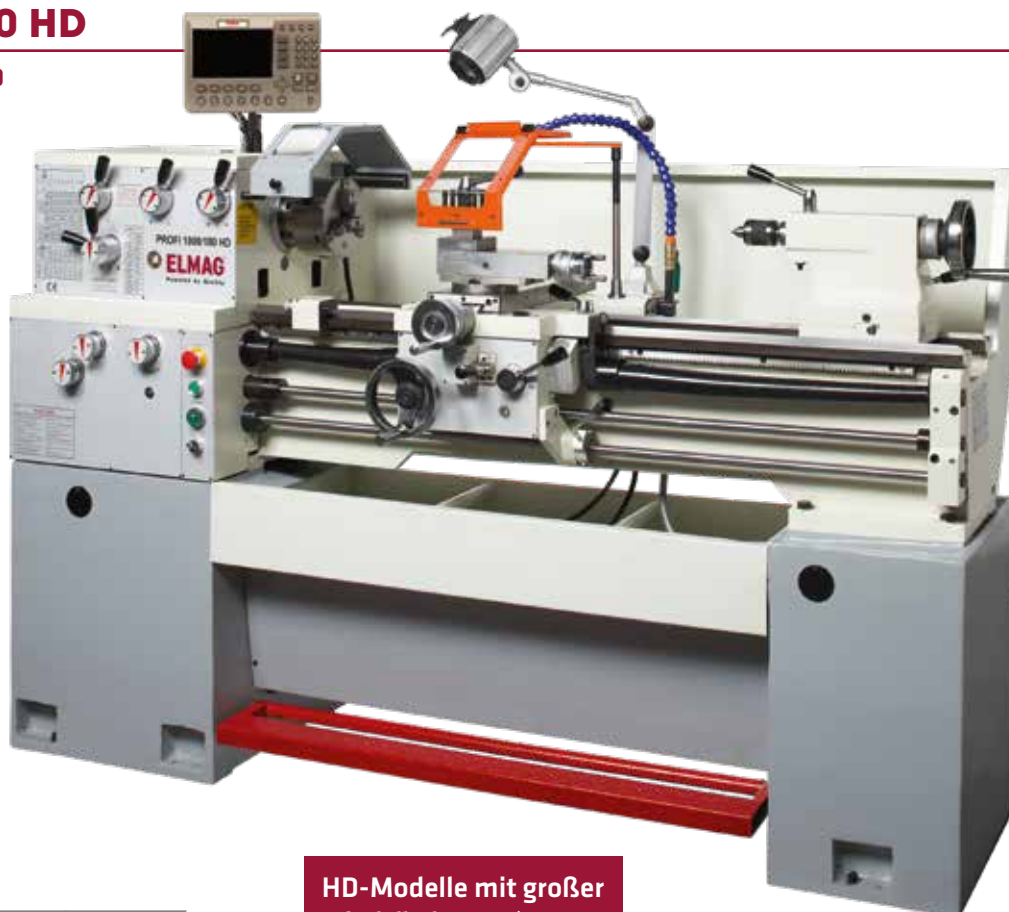
Serienausstattung	
RÖHM-Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm	
Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 200 mm	
Aufspannscheibe Ø 300 mm	
2 Zentrierspitzen feststehend	
Mitlaufende Körnerspitze MK 3	
Mitlaufblünette	
Stehlünette	
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set ME	
Gewindeuhr und Wechselrädersatz	
Halogen-Maschinenlampe	
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser	
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	
Untergestell / Spänewanne / Spritzwand	
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE	



RÖHM

Sonderzubehör PROFI 1000/165	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm, 7-teilig	88067	227,00
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm	88077	39,50
Abstechhalter 16 x 16 mm, Länge 125 mm	88210	*106,00
Messer zu Abstechhalter 16 x 16 mm	88215	*70,00
Maschinenschuh Ø 120 mm, 6 Stk. (Preis/Stk.)	88782	45,00

## PROFI 1000/180 HD



DREHEN

HD-Modelle mit großer  
Spindelbohrung Ø 40 mm

Universal-Drehmaschine PROFI 1000/180 HD		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite	mm	1.000
Spitzenhöhe	mm	180
Drehdurchmesser über Bett	mm	360
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	210
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	508
Brückenlänge	mm	235
Querschlitzenweg	mm	170
Oberschlittenweg	mm	100
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	16 x 16
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55029 CAMLOCK	D1 - 4	
Spindelaufnahme	MK	MK 5
Spindelbohrung	mm	40
Drehzahlbereich	UpM	40 - 1.800
Drehzahlstufen	-	12
Vorschubbereiche		
42 Längsvorschübe	mm/U	0,043 - 0,653
42 Quervorschübe	mm/U	0,024 - 0,359
37 metrische Gewinde	mm	0,4 - 7
23 metrische Modulgewinde	mm	0,45 - 7,5
28 Zollgewinde, Gänge G	G/"	4 - 56
40 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	4 - 112
Leitspindelsteigung	mm	4
Leitspindeldurchmesser	mm	22
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 3
Pinolendurchmesser	mm	45
Pinolenweg	mm	120
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	2.400
Kühlmittelpumpe	W	40
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge	mm	1.900
Breite	mm	710
Höhe	mm	1.170
Gewicht	kg	1.200

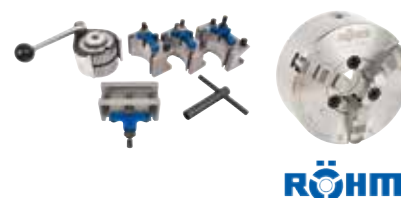
Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
<b>PROFI 1000/180 HD<sup>1)</sup></b>	<b>88170</b>	<b>*14.640,00</b>

1) Mit digitaler Positionsanzeige



Sonderzubehör für  
höchste Präzision:  
Digitale Positions-  
anzeige für 3 Achsen

Seriensausstattung	
ROHM-Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm	
Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 200 mm	
Aufspannscheibe Ø 320 mm	
2 Zentrierspitzen feststehend	
Mitlaufende Körnerspitze MK 3	
Mitlauflinette	
Stahlünnette	
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set ME	
Gewindeuhr und Wechselrädersatz	
Halogen-Maschinenlampe	
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser	
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	
Untergestell / Spänewanne / Spritzwand	
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE	



Sonderzubehör PROFI 1000/180 HD	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm, 7-teilig	88067	227,00
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm	88077	39,50
Abstechhalter 16 x 16 mm, Länge 125 mm	88210	*106,00
Messer zu Abstechhalter 16 x 16 mm	88215	*70,00
Maschinenschuh Ø 120 mm, 6 Stk. (Preis/Stk.)	88782	45,00

# PROFI 1000/180



2.000



Universal-Drehmaschine PROFI 1000/180		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite	mm	1.000
Spitzenhöhe	mm	180
Drehdurchmesser über Bett	mm	360
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	224
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	502
Brückenlänge	mm	235
Querschlitzenweg	mm	170
Oberschlittenweg	mm	95
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	16 x 16
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55029 CAMLOCK	D1 - 5	
Spindelaufnahme	MK	MK 6
Spindelbohrung	mm	51
Drehzahlbereich	UpM	70 - 2.000
Drehzahlstufen	-	8
Vorschubbereiche		
32 Längsvorschübe	mm/U	0,052 - 0,392
32 Quervorschübe	mm/U	0,014 - 0,380
26 metrische Gewinde	mm	0,4 - 7
26 metrische Modulgewinde	mm	0,4 - 7
34 Zollgewinde, Gänge G	G/"	4 - 56
34 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	4 - 56
Leitspindelsteigung	mm	4
Leitspindeldurchmesser	mm	32
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 3
Pinolendurchmesser	mm	32
Pinolenweg	mm	100
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	1.500
Kühlmittelpumpe	W	40
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge	mm	1.680
Breite	mm	750
Höhe	mm	1.400
Gewicht	kg	520



Sonderzubehör für  
höchste Präzision:  
Digitale Positions-  
anzeige für 3 Achsen

Serienausstattung	
RÖHM-Dreibacken-Drehfutter Ø 200 mm	
Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 200 mm	
Aufspannscheibe Ø 320 mm	
2 Zentrierspitzen feststehend	
Mitlaufende Körnerspitze MK 3	
Mitlauflүнette	
Stehlүнette	
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set ME	
Gewindeuhr und Wechsellradersatz	
LED-Maschinenlampe	
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser	
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	
Untergestell / Spänewanne / Spritzwand	
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE	



RÖHM

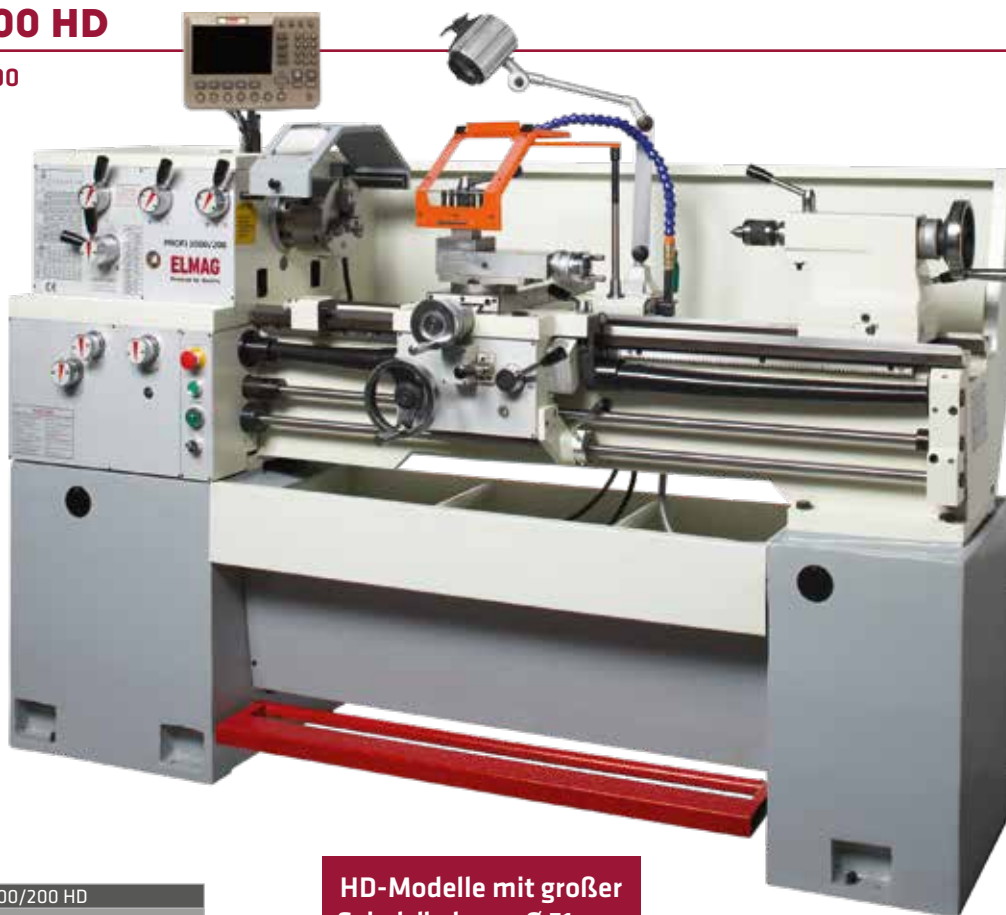
Bestelldaten	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
PROFI 1000/180 <sup>1)</sup>	88153	*9.610,00

1) Mit digitaler Positionsanzeige

Sonderzubehör PROFI 1000/180	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm, 7-teilig	88067	227,00
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm	88077	39,50
Stechwerkzeugsortiment inkl. Stechleisten und Platten, 6-tlg.	89351	176,00
Abstechhalter 16 x 16 mm, Länge 125 mm	88210	*106,00
Messer zu Abstechhalter 16 x 16 mm	88215	*70,00
Maschinenschuh Ø 120 mm, 6 Stk. (Preis/Stk.)	88782	45,00



## PROFI 1000/200 HD



DREHEN

Universal-Drehmaschine PROFI 1000/200 HD		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite	mm	1.000
Spitzenhöhe	mm	200
Drehdurchmesser über Bett	mm	400
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	214
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	570
Brückenlänge	mm	228
Querschlitzenweg	mm	235
Oberschlittenweg	mm	125
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	25 x 25
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55029 CAMLOCK	D1 - 5	
Spindelaufnahme	MK	MK 6
Spindelbohrung	mm	51
Drehzahlbereich	UpM	40 - 1.700
Drehzahlstufen	-	12
Vorschubbereiche		
48 Längsvorschübe	mm/U	0,023 - 0,347
48 Quervorschübe	mm/U	0,04 - 0,603
48 metrische Gewinde	mm	0,4 - 7
48 metrische Modulgewinde	mm	0,4 - 7
32 Zollgewinde, Gänge G	G/"	4 - 56
32 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	4 - 56
Leitspindelsteigung	mm	4
Leitspindeldurchmesser	mm	22
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 4
Pinolendurchmesser	mm	50
Pinolenweg	mm	100
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	3.000
Kühlmittelpumpe	W	40
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge	mm	1.680
Breite	mm	820
Höhe	mm	1.235
Gewicht	kg	1.200

HD-Modelle mit großer  
Spindelbohrung Ø 51 mm



Sonderzubehör für  
höchste Präzision:  
Digitale Positions-  
anzeige für 3 Achsen

Seriensausstattung	
RÖHM-Dreibacken-Drehfutter Ø 200 mm	
Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 200 mm	
Aufspannscheibe Ø 320 mm	
2 Zentrierspitzen feststehend	
Mitlaufende Körnerspitze MK 4	
Mitlaufdünette	
Stehlünette	
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set ME	
Gewindeuhr und Wechselrädersatz	
LED-Maschinenlampe	
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser	
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	
Untergestell / Spänewanne / Spritzwand	
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE	



**RÖHM**

Bestelldaten	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
PROFI 1000/200 HD <sup>1)</sup>	<b>88167</b>	<b>*13.120,00</b>

1) Mit digitaler Positionsanzeige

Sonderzubehör PROFI 1000/200 HD	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm, 7-teilig	<b>88067</b>	<b>227,00</b>
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm	<b>88077</b>	<b>39,50</b>
Stechwerkzeugsortiment inkl. Stechleisten und Platten, 6-tlg.	<b>89351</b>	<b>176,00</b>
Abstechhalter 16 x 16 mm, Länge 125 mm	<b>88210</b>	<b>*106,00</b>
Messer zu Abstechhalter 16 x 16 mm	<b>88215</b>	<b>*70,00</b>
Maschinenschuh Ø 120 mm, 6 Stk. (Preis/Stk.)	<b>88782</b>	<b>45,00</b>

\* = ELMAG-Spezialprogramm

## INDIVIDUAL 1000/200



Die Individual ist eine kompakte Leit- und Zugspindeldrehmaschine und bestens für die Ausbildung sowie für Instandhaltung geeignet. Mit einer stufenlosen Drehzahlregelung und einer digitalen Drehzahlanzeige ermöglicht die Maschine stets eine exakte Abstimmung der Schnittgeschwindigkeit auf den Werkstoff.

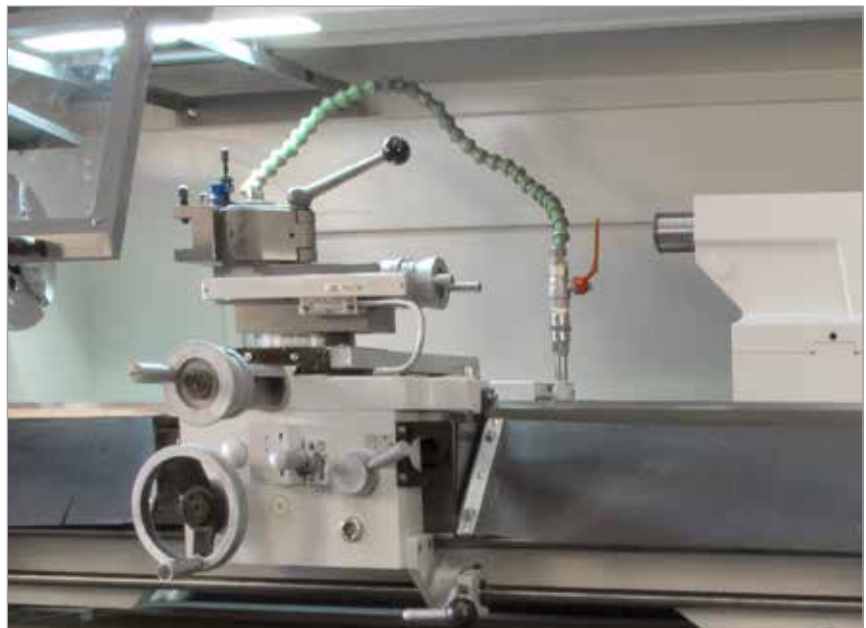
### Serienausstattung:

- Automatische Spindelbremse
- Spritzschutz auf allen Seiten
- Präzise Leitspindel für Gewindearbeiten
- LED Beleuchtung für optimale Lichtverhältnisse
- Zeitgesteuerte Zentralschmierung
- Herausziehbare Spänewanne
- Leit- und Zugspindelabdeckung
- Positionierbarer Späneschutz

Sonderzubehör INDIVIDUAL 1000/200	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm, 7-teilig	88067	227,00
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm	88077	39,50
Stechwerkzeugsortiment inkl. Stechleisten und Platten, 6-tlg.	89351	176,00
Abstechhalter 16 x 16 mm, Länge 125 mm	88210	*106,00
Messer zu Abstechhalter 16 x 16 mm	88215	*70,00
Maschinenschuh Ø 120 mm, 6 Stk. (Preis/Stk.)	88782	45,00



Übersichtliche Bedienfront



Ergonomisch angeordnete Bedienelemente

#### Universal-Drehmaschine INDIVIDUAL 1000/200

##### Arbeitsbereich

Spitzenweite	mm	1.000
Spitzenhöhe	mm	200
Drehdurchmesser über Bett	mm	400
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	260
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	560
Brückenlänge	mm	235
Querschlittenweg	mm	175
Oberschlittenweg	mm	95
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	25 x 25

##### Drehspindel

Drehfutteraufnahme DIN 55029 CAMLOCK	D1 - 5
Spindelaufnahme	MK MK 5
Spindelbohrung	mm 51
Drehzahlbereich	UpM 45 - 2.500
Drehzahlstufen	- stufenlos

##### Vorschubbereiche

48 Längsvorschübe	mm/U	0,043 - 0,653
48 Quervorschübe	mm/U	0,027 - 0,413
48 metrische Gewinde	mm	0,4 - 7
48 metrische Modulgewinde	mm	0,4 - 7
32 Zollgewinde, Gänge G	G/"	4 - 56
32 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	4 - 56
Leitspindelsteigung	mm	4
Leitspindeldurchmesser	mm	22

##### Reitstock

Pinolenaufnahme	MK	MK 3
Pinolendurchmesser	mm	50
Pinolenweg	mm	120

##### Antriebsleistung

Motorleistung	W	2.400
Kühlmittelpumpe	W	40
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60

##### Abmessungen

Länge	mm	2.114
Breite	mm	998
Höhe	mm	1.700
Gewicht	kg	850

Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
INDIVIDUAL 1000/200	88168	*15.400,00



Automatische Zentralschmierung



3-Achs-Digitale-Positionsanzeige  
inkl. stufenlose Drehzahleinstellung





# INDUSTRIE 1000/1500 - 230 K



ab 1.000  
460  
40  
1.800  
UpM



Universal-Drehmaschinen INDUSTRIE		230 K
<b>Arbeitsbereich</b>		
Spitzenweite Modell 1000/230 K	mm	1.000
Spitzenweite Modell 1500/230 K	mm	1.500
Spitzenhöhe	mm	230
Drehdurchmesser über Bett	mm	460
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	275
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	630
Brückenlänge	mm	200
Maschinenbettbreite	mm	310
Querschlitzenweg	mm	240
Oberschlittenweg	mm	100
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	20 x 20
<b>Drehspindel</b>		
Drehfutteraufnahme DIN 55029 CAMLOCK	D1 - 6	
Spindelaufnahme	MK	MK 6
Spindelbohrung	mm	52
Drehzahlbereich	UpM	40 - 1.800
Drehzahlstufen	-	12
<b>Vorschubbereiche</b>		
170 Längsvorschübe	mm/U	0,04 - 2,46
170 Quervorschübe	mm/U	0,02 - 1,23
24 metrische Gewinde	mm	0,5 - 20
20 metrische Modulgewinde	mm	0,25 - 10
61 Zollgewinde, Gänge G	G/"	1-5/8 - 72
45 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	3-1/4 - 96
Leitspindelsteigung	mm	6
Leitspindeldurchmesser	mm	35
<b>Reitstock</b>		
Pinolenaufnahme	MK	MK 4
Pinolendurchmesser	mm	60
Pinolenweg	mm	120
<b>Antriebsleistung</b>		
Motorleistung 2-stufig	W	4.000 / 5.500
Kühlmittelpumpe	W	40
Netzanschluss	V	400/50-60
<b>Abmessungen</b>		
Länge Modell 1000/230 K	mm	2.360
Länge Modell 1500/230 K	mm	2.860
Breite	mm	1.000
Höhe	mm	1.200
Gewicht Modell 1000/230 K	kg	1.860
Gewicht Modell 1500/230 K	kg	2.020



Serienausstattung für höchste Präzision:  
Digitale Positions-  
anzeige für 3 Achsen

Serienausstattung	
Digitale Positionsanzeige	
RÖHM-Dreibacken-Drehfutter Ø 200 mm	
Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 315 mm	
Aufspannscheibe Ø 350 mm	
2 Zentrierspitzen feststehend	
Mitlaufende Körnerspitze MK 4	
Mitlauflinette	
Stehlunette	
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig MB	
Gewindeuhr	
Halogen-Maschinenlampe	
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser	
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	
Untergestell / Spänewanne / Spritzwand	
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE	

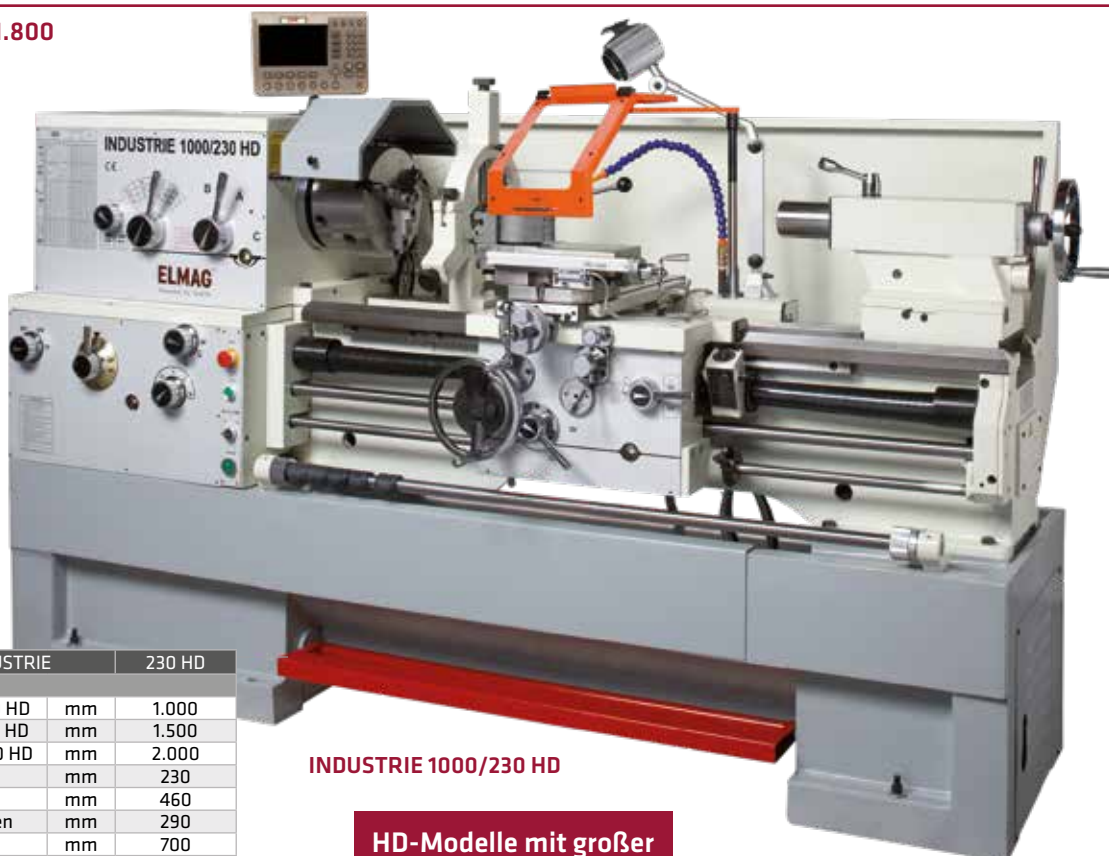


RÖHM

Bestelldaten	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
INDUSTRIE 1000/230 K	88165	*19.700,00
INDUSTRIE 1500/230 K	88166	*21.380,00

Sonderzubehör INDUSTRIE 1000/230 K	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 20 x 20 mm, 7-teilig	88068	294,00
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 20 x 20 mm	88078	64,00
Abstechhalter 20 x 20 mm, Länge 150 mm	88211	*136,00
Messer zu Abstechhalter 20 x 20 mm	88216	*84,50
Maschinenschuh Ø 160 mm, 6 Stk. (Preis/Stk.)	88783	67,50

## INDUSTRIE 1000/1500/2000 - 230 HD



INDUSTRIE 1000/230 HD

**HD-Modelle mit großer  
Spindelbohrung Ø 80 mm**

Universal-Drehmaschinen INDUSTRIE		230 HD
<b>Arbeitsbereich</b>		
Spitzenweite Modell 1000/230 HD	mm	1.000
Spitzenweite Modell 1500/230 HD	mm	1.500
Spitzenweite Modell 2000/230 HD	mm	2.000
Spitzenhöhe	mm	230
Drehdurchmesser über Bett	mm	460
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	290
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	700
Brückenlänge	mm	200
Maschinenbettbreite	mm	340
Querschlitzenweg	mm	280
Oberschlittenweg	mm	100
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	25 x 25
<b>Drehspindel</b>		
Drehfutteraufnahme DIN 55029 CAMLOCK	D1 - 8	
Spindelaufnahme	MK	MK 7
Spindelbohrung	mm	80
Drehzahlbereich	UpM	25 - 1.800
Drehzahlstufen	-	12
<b>Vorschubbereiche</b>		
170 Längsvorschübe	mm/U	0,04 - 2,46
170 Quervorschübe	mm/U	0,02 - 1,23
24 metrische Gewinde	mm	0,5 - 20
20 metrische Modulgewinde	mm	0,25 - 10
61 Zollgewinde, Gänge G	G/"	1-5/8 - 72
45 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	3-1/4 - 96
Leitspindelsteigung	mm	6
Leitspindeldurchmesser	mm	40
<b>Reitstock</b>		
Pinolenaufnahme	MK	MK 5
Pinolendurchmesser	mm	75
Pinolenweg	mm	130
<b>Antriebsleistung</b>		
Motorleistung	W	5.500
Kühlmittelpumpe	W	40
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
<b>Abmessungen</b>		
Länge Modell 1000/230 HD	mm	2.310
Länge Modell 1500/230 HD	mm	2.810
Länge Modell 2000/230 HD	mm	3.310
Breite	mm	1.000
Höhe Modell 1000/230 HD	mm	1.255
Höhe Modell 1500/230 HD	mm	1.295
Höhe Modell 2000/230 HD	mm	1.295
Gewicht Modell 1000/230 HD	kg	2.635
Gewicht Modell 1500/230 HD	kg	2.835
Gewicht Modell 2000/230 HD	kg	3.055



Serienausstattung für  
höchste Präzision:  
Digitale Positions-  
anzeige für 3 Achsen

Serienausstattung	
Digitale Positionsanzeige	
RÖHM-Dreibacken-Drehfutter Ø 250 mm	
Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 315 mm	
Aufspannscheibe Ø 350 mm	
2 Zentrierspitzen feststehend	
Mitlaufende Körnerspitze MK 5	
Mitlaufdünnleiste	
Stahlleuchte	
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig MB	
Gewindeuhr	
Halogen-Maschinenlampe	
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser	
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	
Untergestell / Spänewanne / Spritzwand	
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE	

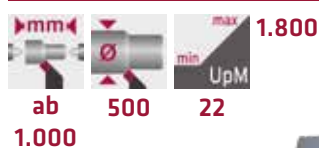


**RÖHM**

Bestelldaten	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
INDUSTRIE 1000/230 HD	88173	*26.680,00
INDUSTRIE 1500/230 HD	88174	*30.140,00
INDUSTRIE 2000/230 HD	88175	*33.200,00

Sonderzubehör INDUSTRIE 230 HD	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm, 7-teilig	88069	382,00
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm	88079	83,50
Abstechhalter 25 x 25 mm, Länge 150 mm	88212	*153,00
Messer zu Abstechhalter 25 x 25 mm	88217	*106,00
Maschinenschuh Ø 160 mm, 6 Stk. (Preis/Stk.)	88783	67,50

# INDUSTRIE 1000/1500/2000 - 250



INDUSTRIE 1000/250

Universal-Drehmaschinen INDUSTRIE		250
Arbeitsbereich		
Spitzenweite Modell 1000/250	mm	1.000
Spitzenweite Modell 1500/250	mm	1.500
Spitzenweite Modell 2000/250	mm	2.000
Spitzenhöhe	mm	250
Drehdurchmesser über Bett	mm	500
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	325
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	630
Brückenlänge	mm	260
Maschinenbettbreite	mm	330
Querschlitzenweg	mm	300
Oberschlittenweg	mm	130
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	25 x 25
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55029 CAMLOCK	D1 - 6	
Spindelaufnahme	MK	MK 5
Spindelbohrung	mm	65
Drehzahlbereich	UpM	22 - 1.800
Drehzahlstufen	-	15
Vorschubbereiche		
66 Längsvorschübe	mm/U	0,072 - 4,038
66 Quervorschübe	mm/U	0,036 - 2,019
66 metrische Gewinde	mm	0,5 - 28
33 metrische Modulgewinde	mm	0,5 - 3,5
66 Zollgewinde, Gänge G	G/"	1 - 56
33 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	8 - 56
Leitspindelsteigung	mm	6
Leitspindeldurchmesser	mm	35
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 5
Pinolendurchmesser	mm	65
Pinolenweg	mm	120
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	5.500
Eilgang Industrie 2000/250	W	120
Kühlmittelpumpe	W	125
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge Modell 1000/250	mm	2.450
Länge Modell 1500/250	mm	2.950
Länge Modell 2000/250	mm	3.450
Breite	mm	1.150
Höhe	mm	1.800
Gewicht Modell 1000/250	kg	1.600
Gewicht Modell 1500/250	kg	1.830
Gewicht Modell 2000/250	kg	2.070



Serienausstattung für höchste Präzision: Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen

Serienausstattung	
Digitale Positionsanzeige	
RÖHM-Dreibacken-Drehfutter Ø 250 mm	
Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 315 mm	
Aufspannscheibe Ø 435 mm	
2 Zentrierspitzen feststehend	
Mitlaufende Körnerspitze MK 5	
Mitlaufblöcke	
Stahlstütze	
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig MB	
Gewindeuhr und Wechselrädersatz	
Halogen-Maschinenlampe	
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser	
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	
Untergestell / Spänewanne / Spritzwand	
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE	



RÖHM

Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
INDUSTRIE 1000/250	88155	*21.110,00
INDUSTRIE 1500/250	88156	*22.740,00
INDUSTRIE 2000/250	88157	*24.280,00

Sonderzubehör INDUSTRIE 250	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm, 7-teilig	88069	382,00
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm	88079	83,50
Abstechhalter 25 x 25 mm, Länge 150 mm	88212	*153,00
Messer zu Abstechhalter 25 x 25 mm	88217	*106,00
Maschinenschuh Ø 160 mm, 8 Stk. (Preis/Stk.)	88783	67,50



## INDUSTRIE 1000/1500/2000/3000 - 250 HD



ab  
1.000

1.600



INDUSTRIE 1000/250 HD

HD-Modelle mit großer  
Spindelbohrung Ø 80 mm

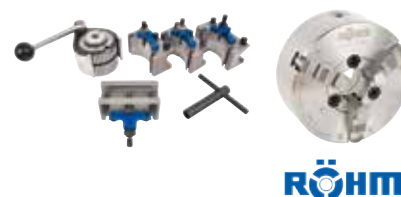
DREHEN

Universal-Drehmaschinen INDUSTRIE		250 HD
Arbeitsbereich		
Spitzenweite Modell 1000/250 HD	mm	1.000
Spitzenweite Modell 1500/250 HD	mm	1.500
Spitzenweite Modell 2000/250 HD	mm	2.000
Spitzenweite Modell 3000/250 HD	mm	3.000
Spitzenhöhe	mm	250
Drehdurchmesser über Bett	mm	500
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	310
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	720
Brückenlänge	mm	200
Maschinenbettbreite	mm	405
Querschlitzenweg	mm	340
Oberschlittenweg	mm	145
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	25 x 25
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55029 CAMLOCK	D1 - 8	
Spindelaufnahme	MK	MK 7
Spindelbohrung	mm	80
Drehzahlbereich	UpM	9 - 1.600
Drehzahlstufen	-	24
Vorschubbereiche		
80 Längsvorschübe	mm/U	0,063 - 2,52
80 Quervorschübe	mm/U	0,027 - 1,07
46 metrische Gewinde	mm	1 - 224
42 metrische Modulgewinde	mm	0,5 - 112
46 Zollgewinde, Gänge G	G/"	1/8 - 28
45 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	1/4 - 56
Eilgang längs	m/min	4,5
Eilgang quer	m/min	1,9
Leitspindelsteigung	mm	12
Leitspindeldurchmesser	mm	40
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 5
Pinolendurchmesser	mm	75
Pinolenweg	mm	150
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	7.500
Eilgangsmotor	W	370
Kühlmittelpumpe	W	40
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge Modell 1000/250 HD	mm	2.500
Länge Modell 1500/250 HD	mm	3.000
Länge Modell 2000/250 HD	mm	3.500
Länge Modell 3000/250 HD	mm	4.500
Breite	mm	900
Höhe	mm	1.259
Gewicht Modell 1000/250 HD	kg	2.750
Gewicht Modell 1500/250 HD	kg	3.000
Gewicht Modell 2000/250 HD	kg	3.250
Gewicht Modell 3000/250 HD	kg	3.600



Serienausstattung für  
höchste Präzision:  
Digitale Positions-  
anzeige für 3 Achsen

Serienausstattung	
Digitale Positionsanzeige	
RÖHM-Dreibacken-Drehfutter Ø 250 mm	
Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 315 mm	
Aufspannscheibe Ø 435 mm	
2 Zentrierspitzen feststehend	
Mitlaufende Körnerspitze MK 5	
Mitlaufhülse und Stehlhülse	
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig MC	
Gewindeuhr und Wechsellädersatz	
Halogen-Maschinenlampe	
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser	
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	
Untergestell / Spänewanne / Spritzwand	
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE	



**RÖHM**

Bestelldaten	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
INDUSTRIE 1000/250 HD	88176	*29.920,00
INDUSTRIE 1500/250 HD	88177	*31.960,00
INDUSTRIE 2000/250 HD	88178	*34.420,00
INDUSTRIE 3000/250 HD	88179	*40.125,00

Sonderzubehör INDUSTRIE 250 HD	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm, 7-teilig	88069	382,00
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm	88079	83,50
Abstechhalter 25 x 25 mm, Länge 150 mm	88212	*153,00
Messer zu Abstechhalter 25 x 25 mm	88217	*106,00
Maschinenschuh Ø 160 mm, 6 Stk. (Preis/Stk.)	88783	67,50

## INDUSTRIE 1000/1500/2000/3000 - 330 HD



Die Universal Drehmaschinen INDUSTRIE 330 HD sind die richtige Antwort, wenn es um die präzise Bearbeitung von extra schweren, großen Maschinen-, Stahl-, Behälterbau- und Gussformteilen geht. Mit vier Spitzenmodellen dieser mächtigen Maschinenklasse bietet ELMAG® eine perfekte Auswahl an.

Ein superstarkes Antriebsaggregat liefert 7.500 Watt Power für ein leicht schaltbares Hochleistungs-Spindelgetriebe mit 12 Drehzahlstufen im bzw. gegen den Uhrzeigersinn. Eine

Öldruckschmierung sorgt für höchste Präzision und Laufruhe der Drehspindel. Alle Getrieberäder bestehen aus gehärtetem Chromnickelstahl, sind präzisionsgeschliffen, besonders langlebig und laufruhig.

Die Zugspindelschaltung erfolgt über eine einstellbare Rutschkupplung. Der massive Reitstock wird mittels eines Kurbelvortriebs bewegt und besitzt eine Einstellvorrichtung für den Pinolenvorschub.



### Serienausstattung

- Schweres Grauguss-Maschinenbett, gute Schwingungsdämpfung
- Demontierbare Brücke
- Prismenführungen gehärtet (> HB 400) und präzisionsgeschliffen
- Drehspindel gehärtet und präzisionsgeschliffen, hohe Rundlaufgenauigkeit, einstellbare Präzisionslager
- Drehspindel mit Öldruckschmierung
- Laufruhiges Drehspindel- und Vorschubgetriebe mit Ölbad
- Zahnräder aus Chromnickelstahl, gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Schaltwelle für Drehspindel-Rechts- und Linkslauf
- Vorschubumkehrschaltung
- Werkzeugschlitten mit Schlossmutter und Zentralschmierung
- Präzise Schlittenführungen, einstellbar
- Massiver Reitstock mit Kegeldrehverschiebung und Kurbelvortrieb
- Drehmaschinen Genauigkeit nach DIN 8606

### Highlights

- Elektromagnetische Drehspindel-Fußbremse
- Längs- und Querschlitzen mit Eilgangs Antrieb
- Zugspindel mit einstellbarer Rutschkupplung
- Leitspindel mit Überlastschutz
- Werkzeugschlitten mit Zentralschmierung
- Längsanschlag für Automatikstopp
- Kühlmittelsystem mit Rücklauf, Tank im Maschinensockel
- Mit digitaler Positionsanzeige



**INDUSTRIE 2000/330 HD**

Universal-Drehmaschinen INDUSTRIE		330 HD
Arbeitsbereich		
Spitzenweite Modelle 1000	mm	1.000
Spitzenweite Modelle 1500	mm	1.500
Spitzenweite Modelle 2000	mm	2.000
Spitzenweite Modelle 3000	mm	3.000
Spitzenhöhe	mm	330
Drehdurchmesser über Bett	mm	660
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	420
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	870
Brückenlänge	mm	230
Maschinenbettbreite	mm	400
Querschlitzenweg	mm	360
Oberschlittenweg	mm	145
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	25 x 25
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55029 CAMLOCK		D1 - 8
Spindelaufnahme	MK	MK 6
Spindelbohrung	mm	105
Drehzahlbereich	UpM	36 - 1.600
Drehzahlstufen	-	12
Vorschubbereiche		
52 Längsvorschübe	mm/U	0,063 - 2
52 Quervorschübe	mm/U	0,027 - 1,07
22 metrische Gewinde	mm	1 - 14
18 metrische Modulgewinde	mm	0,5 - 7
28 Zollgewinde, Gänge G	G/"	1/4 - 56
24 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	1/4 - 56
Leitspindelsteigung	mm	12
Leitspindeldurchmesser	mm	40
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 5
Pinolendurchmesser	mm	75
Pinolenweg	mm	150
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	7.500
Eilgangs Antrieb	W	250
Kühlmittelpumpe	W	125
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge Modelle 1000	mm	2.500
Länge Modelle 1500	mm	3.000
Länge Modelle 2000	mm	3.500
Länge Modelle 3000	mm	4.000
Breite	mm	1.100
Höhe	mm	2.450
Gewicht Modell 1000	kg	3.000
Gewicht Modell 1500	kg	3.200
Gewicht Modell 2000	kg	3.400
Gewicht Modell 3000	kg	3.900
Serienausstattung		
Digitale Positionsanzeige		•
RÖHM-Dreibacken-Drehfutter Ø 315 mm		•
Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 400 mm		•
Aufspannscheibe Ø 610 mm		•
2 Zentrierspitzen feststehend		•
Mitlaufende Körnerspitze MK 5		•
Mitlaufdünette		•
Stahlünette		•
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig MC		•
Gewindeuhr und Wechselrädersatz		•
LED-Maschinenlampe		•
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser		•
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter		•
Untergestell / Spänewanne / Spritzwand		•
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE		•

DREHEN

Sonderzubehör INDUSTRIE 330 HD	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm, 7-teilig	88069	382,00
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm	88079	83,50
Abstechhalter 25 x 25 mm, Länge 150 mm	88212	*153,00
Messer zu Abstechhalter 25 x 25 mm	88217	*106,00
Maschinenschuh Ø 160 mm, 6 Stk. (Preis/Stk.)	88783	67,50

Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
INDUSTRIE 1000/330	88164	*36.480,00
INDUSTRIE 1500/330	88172	*37.450,00
INDUSTRIE 2000/330	88169	*39.990,00
INDUSTRIE 3000/330	88154	*45.990,00



# CNC-INDUSTRIE 1000/460



CNC-INDUSTRIE 1000/460

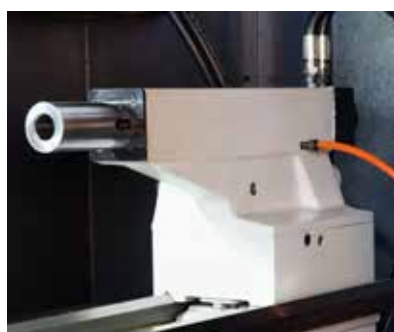
Universal-Drehmaschine CNC-INDUSTRIE		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite	mm	1.000
Max. Drehlänge	mm	850
Spitzenhöhe	mm	230
Drehdurchmesser über Bett	mm	460
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	240
Maschinenbettbreite	mm	335
Querschlittenweg	mm	280
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme	Nr.	D8
Spindelaufnahme	MK	7
Spindelbohrung	mm	65
Bohrung Drehfutter	mm	85
Drehzahlbereich, stufenlos	UpM	100-2.000
Vorschubbereiche		
Längsvorschub (Z-Achse)	mm/min	10.000 (max.)
Quervorschub (X-Achse)	mm/min	8.000 (max.)
Steuerung		
SIEMENS SINUMERIK 828D	-	•
Werkzeugwechsler		
Werkzeugplätze	Anz.	6
Drehmeißelquerschnitt	mm	25x25
Bohrstangenaufnahme	mm	Ø 40
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	5
Pinolendurchmesser	mm	75
Pinolenweg	mm	130
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	5.500
Positioniergenauigkeit Z-Achse	mm	0,01
Positioniergenauigkeit X-Achse	mm	0,01
Drehmoment Hauptspindel	Nm	50
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge	mm	2.300
Breite	mm	1.180
Höhe	mm	1.500
Gewicht	kg	2.350
Bestelldaten		
CNC-INDUSTRIE 1000/460	Bestellnummer 88181	UVP in € exkl. MwSt. *56.170,00



Hydraulik-Spannfutter  
Ø 260 mm serienmäßig



6-fach Werkzeugrevolver serienmäßig



Hydraulisch betätigter Reitstock MK 4  
serienmäßig

### SIEMENS SINUMERIK 828D

- Panelbasierte Kompakt-CNC-Steuerung
- Bis zu 5 Achsen/Spindel
- 10" Farbdisplay
- CNC-Anwenderspeicher
- 4 interpolierende Achsen
- 64 Werkzeugspeicherplätze

### Robust und wartungsfrei

Eine Bedientafelfront aus Magnesiumdruckguss, das panelbasierte CNC-Design mit wenigen Schnittstellen sowie eine hohe Schutzart macht die SINUMERIK 828D Steuerung auch in rauer Umgebung zum verlässlichen Partner. Durch den lüfter- und festplattenlosen Aufbau sowie die NV-RAM Speichertechnologie ohne Pufferbatterie ist die SINUMERIK 828D eine völlig wartungsfreie CNC-Steuerung.



### Serienausstattung:

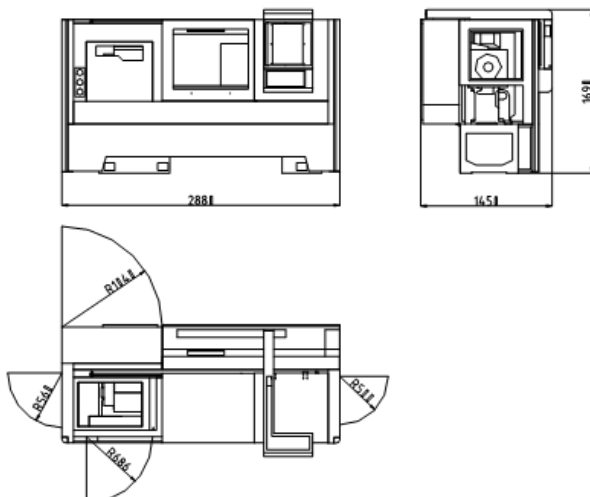
- CNC-Steuerung SIEMENS SINUMERIK 828D
- SIEMENS Servomotor an X- und Z-Achse
- Hydraulisches Dreibacken-Drehfutter 260 mm
- Kugelumlaufspindeln
- 6-fach Werkzeugwechsler
- Abgekapselter Arbeitsbereich
- Hydraulischer Reitstock
- Autom. Zentralschmierung
- Integrierte Ölschmierung
- Integrierte Kühlmiteleinrichtung
- LED-Arbeitsleuchte
- Bedienwerkzeug



Steuerpanel SIEMENS SINUMERIK 828D

### Optional erhältlich:

- 8-fach Werkzeugwechsler
- Sinutrain-Desktop-Lizenzen für Schulen, Lehrlingsausbildung und Ausbildungsstätten
- Sinutrain-Klassenraum-Lizenz (18 Plätze) erhältlich
- Programmierhandbücher für Drehen und Fräsen
- Trainingsunterlagen für Shopmill und Shopturn



## CNC-Drehmaschine 520/260 / 360/140

mm	mm	max
500	520	5.000
280	360	6.000
		UpM
		0

**NEUHEIT!**



CNC-Drehmaschine 520/260

Diese CNC Drehmaschinen Serie ist ideal für die Bearbeitung von allen Werkstücken in großen Losgrößen. Dank einer sehr umfangreichen Serienausstattung wird eine optimale Produktivität gewährleistet.

Die stabile Gußkonstruktion ermöglicht ein schwingungsfreies Bearbeiten auch bei großer Spanabtragung und hoher Drehzahl.

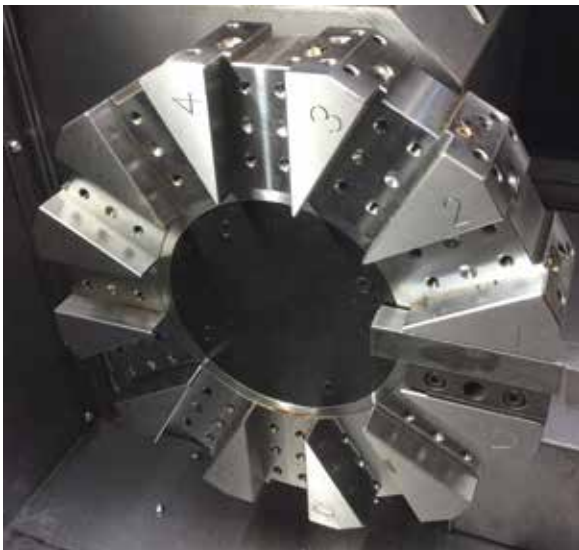
Durch die schräge Anordnung des Maschinenbettes wird eine Optimierung der Arbeitsleistung und eine besser Spanabfuhr ermöglicht.

CNC-Drehmaschine		520/260	360/140
<b>Arbeitsbereich</b>			
Spitzenweite	mm	600	420
Max. Drehlänge	mm	500	280
Spitzenhöhe	mm	250	140
Drehdurchmesser über Bett	mm	520	360
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	250	180
Verfahrweg X-Achse	mm	255	140
<b>Drehspindel</b>			
Hydraulisches Spannfutter	mm	200	200
Spindelaufnahme		A2-6/Kegel 6	A2-5/Kegel 5
Spindelbohrung	mm	70	56
Drehzahlbereich, stufenlos	UpM	0-5.000	0-6.000
<b>Vorschubbereiche</b>			
Längsvorschub (X-Achse)	mm/min	20.000 (max.)	20.000 (max.)
Quervorschub (Z-Achse)	mm/min	24.000 (max.)	24.000 (max.)
<b>Steuerung</b>			
SIEMENS SINUMERIK 828D		•	•
<b>Werkzeugwechsler</b>			
Werkzeugplätze	Anz.	12	8
Drehmeißelquerschnitt	mm	25x25	20x20
Bohrstangenaufnahme	mm	Ø 40	Ø 32
<b>Reitstock</b>			
Pinolenaufnahme	MK	4	4
Pinolendurchmesser	mm	80	80
Pinolenweg	mm	120	120
<b>Antriebsleistung</b>			
Motorleistung	kW	15	11
Positioniergenauigkeit Z-Achse	mm	0,01	0,01
Positioniergenauigkeit X-Achse	mm	0,01	0,01
Wiederholgenauigkeit	mm	0,03	0,03
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60

<b>Serienausstattung</b>			
CNC System		Siemens 828D	
Antriebe bei X und Z-Achse		Siemens	
Hauptmotor		Siemens	
Werkzeugrevolver		12-fach / 8-fach	
Kugelumlaufspindel		X/Z-Achse	
Hydraulisches Spannfutter		Ø 200 mm	
Reitstock		hydraulisch	
Autom. Späneförderer inkl. Behälter		•	
<b>Abmessungen</b>		520/260	360/140
Länge	mm	2.880	2.750
Breite	mm	1.850	1.500
Höhe	mm	2.000	1.700
Gewicht	kg	4.300	3.960

Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
CNC-Drehmaschine 520/260	88185	*95.275,00
CNC-Drehmaschine 360/140	88183	*Auf Anfrage





12-fach Werkzeugrevolver bei 520/260



Abgekapselter Arbeitsbereich

#### SIEMENS SINUMERIK 828D

- Panelbasierte Kompakt-CNC-Steuerung
- Bis zu 5 Achsen/Spindel
- 10" Farbdisplay
- CNC-Anwenderspeicher
- 4 interpolierende Achsen
- 64 Werkzeugspeicherplätze

#### Robust und wartungsfrei

Eine Bedientafelfront aus Magnesiumdruckguss, das panelbasierte CNC-Design mit wenigen Schnittstellen sowie eine hohe Schutzart macht die SINUMERIK 828D Steuerung auch in rauer Umgebung zum verlässlichen Partner. Durch den lüfter- und festplattenlosen Aufbau sowie die NV-RAM Speichertechnologie ohne Pufferbatterie ist die SINUMERIK 828D eine völlig wartungsfreie CNC-Steuerung.

#### Serienausstattung:

- CNC-Steuerung SIEMENS SINUMERIK 828D
- SIEMENS Servomotor an X- und Z-Achse
- Hydraulisches Dreibacken-Drehfutter 200 mm
- Kugelumlaufspindeln
- 12-fach bzw. 8-fach Werkzeugwechsler
- Abgekapselter Arbeitsbereich
- Hydraulischer Reitstock
- LED-Arbeitsleuchte
- Bedienwerkzeug
- Autom. Zentralschmierung
- Integrierte Ölschmierung
- Integrierte Kühlmiteleinrichtung 120 l Fassungsvermögen



Steuerpanel SIEMENS SINUMERIK 828D

#### Optional erhältlich:

- Sinutrain-Desktop-Lizenzen für Schulen, Lehrlingsausbildung und Ausbildungsstätten
- Sinutrain-Klassenraum-Lizenz (18 Plätze) erhältlich
- Programmierhandbücher für Drehen und Fräsen
- Trainingsunterlagen für Shopmill und Shopturn

## Drehmaschinen Serie PREMIUM CU

Unsere universellen Drehmaschinen mit stufenloser Drehzahlregelung der Serie PREMIUM CU haben vielfältige Features und Zubehör für Kunden in den verschiedensten Branchen.

Unsere europäischen PREMIUM-Modelle ermöglicht eine genaue Abstimmung der Schnittgeschwindigkeit auf Werkstoff und Drehdurchmesser - besonders vorteilhaft bei NE-Metallen, Kunststoffen und für die perfekte Genauigkeit bei Präzisionsteilen und Passungen.

Die, an den Werkzeugschlitten angebauten, R/L-Steuereinheiten können auf einfache Weise die Laufrichtung der Drehspindel ansteuern.

Effizientestes Handling bieten elektromechanische Spindelbremsen für superschnellen Drehspindelstopp. Die Leitspindeln sind mit einem Überlastschutz ausgestattet.

### Leistungsdaten und Aufnahmen:

- Dreh-Ø 325-1.320 mm, ohne Brücke 440-1.500 mm
- Drehgröße über Schlitten Ø 190-940 x 6.000 mm
- Antriebsmotor: 2.200-22.000 W, 400 V, hohes Drehmoment
- Drehfutteraufnahme: DIN 55027
- Pinolenaufnahme: MK 3 - MK 6

### Serienmäßig

- RÖHM Dreibacken-Drehfutter
- Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig
- Halogen-Maschinenlampe
- Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser
- Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter
- Werkzeugschlitten mit Spritzschutz
- Untergestell / Spänewanne / Spritzwand
- Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE

### Unsere PREMIUM-Modelle für komplexe Dreharbeiten!

#### Sonderzubehör für höchste Präzision:

Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen



### Highlights

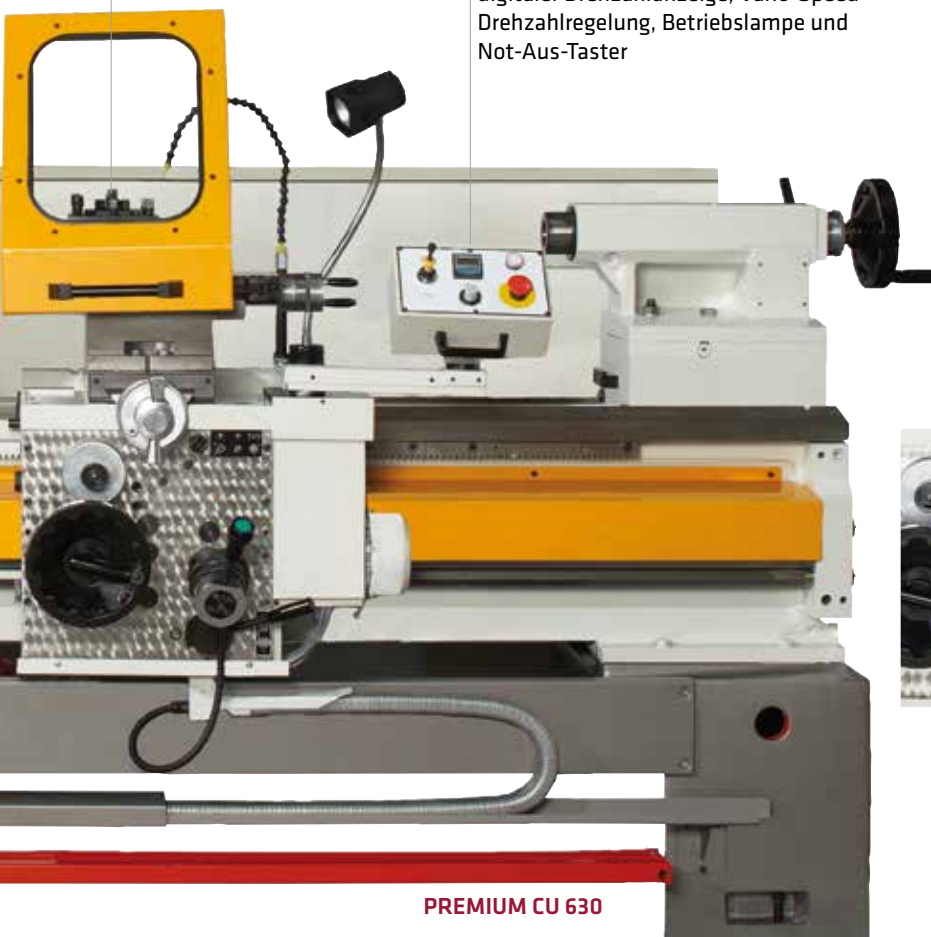
- Demontierbare Brücke
- Prismenführungen
- Drehspindel gehärtet und präzisionsgeschliffen, hohe Rundlaufgenauigkeit, einstellbare Präzisionslager
- Laufruhiges Drehspindel- und Vorschubgetriebe mit Ölbad
- Zahnräder aus Chromnickelstahl, gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Vorschubumkehrschaltung
- Abgedeckte Trapezgewinde-Leitspindel, gehärtet, präzisionsgeschliffen
- Werkzeugschlitten mit Schlossmutter
- Präzise Schlittenführungen, einstellbar
- Massiver Reitstock mit Kegeldrehverschiebung
- Drehmaschinen Genauigkeit nach DIN



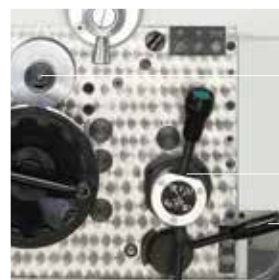
Mit Schnellwechsel-Stahlhalter-Set



Mitfahrendes Steuerpult mit Drehspindel R/L-Steuereinheit, digitaler Drehzahlanzeige, Vario-Speed-Drehzahlregelung, Betriebslampe und Not-Aus-Taster



**PREMIUM CU 630**



Leitspindel-Rutschkupplung

Support-Control-Steuerhebel mit Vierfach-Längs- und Quervorschub

Leitspindel-Schlossmutter



# PREMIUM CU 325 (RD-Vario)



PREMIUM CU 325 RD-Vario



PREMIUM CU 325

RD-Modelle mit stufenloser Drehzahlregelung

Universal-Drehmaschine PREMIUM CU		325	325 RD-Vario
Arbeitsbereich			
Spitzenweite	mm	1.000	1.000
Spitzenhöhe	mm	165	165
Drehdurchmesser über Bett	mm	325	325
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	190	190
Bettbreite	mm	200	200
Querschlitzenweg	mm	150	150
Oberschlittenweg	mm	95	95
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	16 x 16	16 x 16
Drehspindel			
Drehfutteraufnahme DIN 55027	Nr.	5	5
Spindelaufnahme	MK	4, 5	4
Spindelbohrung	mm	32	32
Drehzahlstufen	Anz.	12	-
Drehzahlbereich	UpM	85 - 2.000	-
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	-	85 - 405
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	-	470 - 2.200
Vorschubbereiche			
48 Längsvorschübe	mm/U	0,006 - 1,77	0,006 - 1,77
48 Quervorschübe	mm/U	0,003 - 0,885	0,003 - 0,885
48 metrische Gewinde	mm	0,1 - 28	0,1 - 28
19 metrische Modulgewinde	mm	0,1 - 1,75	0,1 - 1,75
53 Zollgewinde, Gänge G	G/"	75 - 2,5	75 - 2,5
19 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	70 - 4	70 - 4
Reitstock			
Pinolenaufnahme	MK	3	3
Pinolendurchmesser	mm	40	40
Pinolenweg	mm	100	100
Antriebsleistung			
Motorleistung	W	2.200	2.200
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Abmessungen			
Länge	mm	2.150	2.150
Breite	mm	820	820
Höhe	mm	1.300	1.300
Gewicht Modell CU 1000/325	kg	700	700

Serienausstattung		
RÖHM Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm	•	•
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig	•	•
Halogen-Maschinenlampe	•	•
Not-Aus-Taster/Nullspannungsauslöser	•	•
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	•	•
Werkzeugschlitten mit Spritzschutz	•	•
Untergestell/Spänewanne/Spritzwand	•	•
Werkzeugsatz/Bedienungsanleitung/CE	•	•



Sonderzubehör für höchste Präzision: Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen

Sonderzubehör PREMIUM CU 325	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm, 7-teilig	88067	227,00
Wendeplatten-Satz 7-teilig, 16 x 16 mm	88077	39,50
Stechwerkzeugsortiment inkl. Platten, 6-tlg.	89351	176,00
Maschinenschuh Ø 160 mm, 8 Stk. (Preis/Stk.)	88783	67,50

Sonderzubehör auf Anfrage		
Mitlaufblende		
Stahlblende		
Stahlblende mit Kugellagerführung		
Planscheibe		
4-Backen Planscheibenfutter		

Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
PREMIUM CU 325/1000	88600	*20.755,00
PREMIUM CU 325/1000 RD-Vario	88601	*22.230,00

## PREMIUM CU 400 (RD-Vario)



Bedienpult RD-Vario



PREMIUM CU 400 RD-Vario

**RD-Modelle mit stufen-  
loser Drehzahlregelung**

Universal-Drehmaschine PREMIUM CU		400	400 RD-Vario
<b>Arbeitsbereich</b>			
Spitzenweite Modell 1000	mm	1.000	1.000
Spitzenweite Modell 1500	mm	1.500	1.500
Spitzenhöhe	mm	200	200
Drehdurchmesser über Bett	mm	400	400
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	235	235
Bettbreite	mm	320	320
Querschlitzenweg	mm	235	235
Oberschlittenweg	mm	110	110
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	25 x 25	25 x 25
<b>Drehspindel</b>			
Drehfutteraufnahme DIN 55027	Nr.	6	6
Spindelaufnahme	MK	6	6
Spindelbohrung	mm	52	52
Drehzahlstufen	Anz.	12	-
Drehzahlbereich	UpM	50 - 2.240	-
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	-	18 - 98
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	-	48 - 265
Drehzahlbereich 3, stufenlos	UpM	-	144 - 790
Drehzahlbereich 4, stufenlos	UpM	-	385 - 2.120
<b>Vorschubbereiche</b>			
80 Längsvorschübe	mm/U	0,0015 - 0,6	0,0015 - 0,6
80 Quervorschübe	mm/U	0,0075 - 0,3	0,0075 - 0,3
40 metrische Gewinde	mm	0,25 - 7,5	0,25 - 7,5
40 metrische Modulgewinde	mm	0,0625 - 1,875	0,0625 - 1,875
40 Zollgewinde, Gänge G	G/"	120 - 4	120 - 4
40 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	480 - 16	480 - 16
<b>ReiBstock</b>			
Pinolenaufnahme	MK	4	4
Pinolendurchmesser	mm	50	50
Pinolenweg	mm	100	100
<b>Antriebsleistung</b>			
Motorleistung	W	4.000	4.000
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60
<b>Abmessungen</b>			
Länge Modell CU 1000/400	mm	2.350	2.350
Breite	mm	980	980
Höhe	mm	1.330	1.330
Gewicht Modell CU 1000/400	kg	1.590	1.590
Gewicht Modell CU 1500/400	kg	1.700	1.700

### Serienausstattung

RÖHM Dreibacken-Drehfutter Ø 200 mm	•	•
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig	•	•
Halogen-Maschinenlampe	•	•
Not-Aus-Taster/Nullspannungsauslöser	•	•
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	•	•
Werkzeugschlitten mit Spritzschutz	•	•
Untergestell/Spänewanne/Spritzwand	•	•
Werkzeugsatz/Bedienungsanleitung/CE	•	•



Sonderzubehör für  
höchste Präzision:  
Digitale Positionsanzeige  
für 3 Achsen

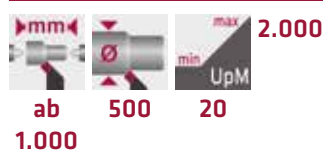
Sonderzubehör PREMIUM CU 400	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm, 7-teilig	<b>88069</b>	<b>382,00</b>
Wendeplatten-Satz 7-teilig, 25 x 25 mm	<b>88079</b>	<b>83,50</b>
Stechwerkzeugsortiment inkl. Platten, 6-tlg.	<b>89351</b>	<b>176,00</b>
Maschinenschuh Ø 160 mm, 8 Stk. (Preis/Stk.)	<b>88783</b>	<b>67,50</b>

### Sonderzubehör auf Anfrage

Mitlaufblende
Stahlblende
Stahlblende mit Kugellagerführung
Planscheibe
4-Backen Planscheibenfutter

Bestelldaten	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
PREMIUM CU 400/1000	<b>88620</b>	<b>*35.565,00</b>
PREMIUM CU 400/1500	<b>88621</b>	<b>*36.925,00</b>
PREMIUM CU 400/1000 RD-Vario	<b>88625</b>	<b>*37.540,00</b>
PREMIUM CU 400/1500 RD-Vario	<b>88626</b>	<b>*38.875,00</b>

# PREMIUM CU 500 (RD-Vario)



Bedienpult RD-Vario

## RD-Modelle mit stufenloser Drehzahlregelung



PREMIUM CU 500

Universal-Drehmaschine PREMIUM CU		500	500 RD-Vario
<b>Arbeitsbereich</b>			
Spitzenweite Modell 1000 CU 500	mm	1.000	1.000
Spitzenweite Modell 1500 CU 500	mm	1.500	1.500
Spitzenweite Modell 2000 CU 500	mm	2.000	2.000
Spitzenhöhe	mm	250	250
Drehdurchmesser über Bett	mm	500	500
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	300	300
Bettbreite	mm	400	400
Querschlitzenweg	mm	315	315
Oberschlittenweg	mm	130	130
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	32 x 32	32 x 32
<b>Drehspindel</b>			
Drehfutteraufnahme DIN 55027	Nr.	8	8
Spindelaufnahme metrisch	mm	80	80
Spindelbohrung	mm	72	72
Drehzahlstufen	Anz.	21	-
Drehzahlbereich	UpM	20 - 2.000	-
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	-	25 - 100
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	-	100 - 400
Drehzahlbereich 3, stufenlos	UpM	-	500 - 2.000
<b>Vorschubbereiche</b>			
120 Längsvorschübe	mm/U	0,04 - 12	0,04 - 12
120 Quervorschübe	mm/U	0,02 - 6	0,02 - 6
64 metrische Gewinde	mm	0,5 - 120	0,5 - 120
64 metrische Modulgewinde	mm	0,125 - 30	0,125 - 30
64 Zollgewinde, Gänge G	G/"	60 - 1/4	60 - 1/4
64 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	240 - 1	240 - 1
<b>Reitstock</b>			
Pinolenaufnahme	MK	MK 5	MK 5
Pinolendurchmesser	mm	90	90
Pinolenweg	mm	230	230
<b>Antriebsleistung</b>			
Motorleistung	W	11.000	11.000
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60
<b>Abmessungen</b>			
Länge Modell 1000 CU 500	mm	2.600	2.600
Breite	mm	1.250	1.250
Höhe	mm	1.400	1.400
Gewicht Modell CU 1000/500	kg	2.650	2.650
Gewicht Modell CU 1500/500	kg	2.800	2.800
Gewicht Modell CU 2000/500	kg	2.950	2.950

## Serienausstattung

RÖHM Dreibacken-Drehfutter Ø 250 mm	•	•
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig	•	•
Halogen-Maschinenlampe	•	•
Not-Aus-Taster/Nullspannungsauslöser	•	•
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	•	•
Werkzeugschlitten mit Spritzschutz	•	•
Untergestell/Spänewanne/Spritzwand	•	•
Werkzeugsatz/Bedienungsanleitung/CE	•	•



**IM SET!**  
Alle Modelle dieser Seite  
inkl. orig. RÖHM-Drehfutter  
und Schnellwechsel-  
Stahlhalter-Set



Sonderzubehör für  
höchste Präzision:  
Digitale Positionsanzeige  
für 3 Achsen

Sonderzubehör PREMIUM CU 500	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm, 7-teilig	88069	382,00
Wendeplatten-Satz 7-teilig, 25 x 25 mm	88079	83,50
Stechwerkzeugsortiment inkl. Platten, 6-tlg.	89351	176,00
Maschinenschuh Ø 160 mm, 6 Stk. (Preis/Stk.)	88783	67,50

## Sonderzubehör auf Anfrage

Mitlaufblende
Stahlblende
Stahlblende mit Kugellagerführung
Planscheibe
4-Backen Planscheibenfutter

Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
PREMIUM CU 500/1000	88670	*42.205,00
PREMIUM CU 500/1500	88671	*43.080,00
PREMIUM CU 500/2000	88672	*44.690,00
PREMIUM CU 500/1000 RD-Vario	88680	*46.800,00
PREMIUM CU 500/1500 RD-Vario	88681	*51.175,00
PREMIUM CU 500/2000 RD-Vario	88682	*56.460,00



## PREMIUM CU 630 (RD-Vario)



ab 630 12,5  
1.500



Bedienpult RD-Vario



PREMIUM CU 630

**RD-Modelle mit stufen-  
loser Drehzahlregelung**

Universal-Drehmaschine PREMIUM CU		630	630 RD-Vario
<b>Arbeitsbereich</b>			
Spitzenweite Modell 1500 CU 630	mm	1.500	1.500
Spitzenweite Modell 2000 CU 630	mm	2.000	2.000
Spitzenweite Modell 3000 CU 630	mm	3.000	3.000
Spitzenhöhe	mm	315	315
Drehdurchmesser über Bett	mm	630	630
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	430	430
Bettbreite	mm	400	400
Querschlitzenweg	mm	315	315
Oberschlittenweg	mm	130	130
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	32 x 32	32 x 32
<b>Drehspindel</b>			
Drehfutteraufnahme DIN 55027	Nr.	11	11
Spindelaufnahme metrisch	mm	120	120
Spindelbohrung	mm	103	103
Drehzahlstufen	Anz.	21	-
Drehzahlbereich	UpM	12,5 - 1.250	-
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	-	16 - 63
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	-	63 - 250
Drehzahlbereich 3, stufenlos	UpM	-	315 - 1.250
<b>Vorschubbereiche</b>			
120 Längsvorschübe	mm/U	0,04 - 12	0,04 - 12
120 Quervorschübe	mm/U	0,02 - 6	0,02 - 6
64 metrische Gewinde	mm	0,5 - 120	0,5 - 120
64 metrische Modulgewinde	mm	0,125 - 30	0,125 - 30
64 Zollgewinde, Gänge G	G/"	60 - 1/4	60 - 1/4
64 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	240 - 1	240 - 1
<b>Reitstock</b>			
Pinolenaufnahme	MK	5	5
Pinolendurchmesser	mm	90	90
Pinolenweg	mm	230	230
<b>Antriebsleistung</b>			
Motorleistung	W	11.000	11.000
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60
<b>Abmessungen</b>			
Länge Modell CU 1500/630	mm	3.100	3.100
Breite	mm	1.250	1.250
Höhe	mm	1.400	1.400
Gewicht Modell CU 1500/630	kg	3.160	3.160
Gewicht Modell CU 2000/630	kg	3.310	3.310
Gewicht Modell CU 3000/630	kg	3.560	3.560

### Serienausstattung

RÖHM Dreibacken-Drehfutter Ø 315 mm	•	•
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig	•	•
Halogen-Maschinenlampe	•	•
Not-Aus-Taster/Nullspannungsauslöser	•	•
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	•	•
Werkzeugschlitten mit Spritzschutz	•	•
Untergestell/Spänewanne/Spritzwand	•	•
Werkzeugsatz/Bedienungsanleitung/CE	•	•



Sonderzubehör für  
höchste Präzision:  
Digitale Positionsanzeige  
für 3 Achsen

Sonderzubehör PREMIUM CU 630	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm, 7-teilig	<b>88069</b>	<b>382,00</b>
Wendeplatten-Satz 7-teilig, 25 x 25 mm	<b>88079</b>	<b>83,50</b>
Stechwerkzeugsortiment inkl. Platten, 6-tlg.	<b>89351</b>	<b>176,00</b>
Maschinenschuh Ø 160 mm, 6 Stk. (Preis/Stk.)	<b>88783</b>	<b>67,50</b>

### Sonderzubehör auf Anfrage

Mitlaufblöcke
Stahlblöcke
Stahlblöcke mit Kugellagerführung
Planscheibe
4-Backen Planscheibenfutter

Bestelldaten	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
PREMIUM CU 630/1500	<b>88643</b>	<b>*54.530,00</b>
PREMIUM CU 630/2000	<b>88644</b>	<b>*56.150,00</b>
PREMIUM CU 630/3000	<b>88645</b>	<b>*60.050,00</b>
PREMIUM CU 630/1500 RD-Vario	<b>88640</b>	<b>*59.370,00</b>
PREMIUM CU 630/2000 RD-Vario	<b>88641</b>	<b>*60.975,00</b>
PREMIUM CU 630/3000 RD-Vario	<b>88642</b>	<b>*66.675,00</b>

# PREMIUM CU 760 (RD-Vario)



ab 1.500 760 7,5 1.015



Bedienpult RD-Vario



PREMIUM CU 760

RD-Modelle mit stufenloser Drehzahlregelung

Universal-Drehmaschine PREMIUM CU		760	760 RD-Vario
<b>Arbeitsbereich</b>			
Spitzenweite Modell 1500 CU 760	mm	1.500	1.500
Spitzenweite Modell 2000 CU 760	mm	2.000	2.000
Spitzenweite Modell 3000 CU 760	mm	3.000	3.000
Spitzenweite Modell 4000 CU 760	mm	4.000	4.000
Spitzenweite Modell 5000 CU 760	mm	5.000	5.000
Spitzenweite Modell 6000 CU 760	mm	6.000	6.000
Spitzenhöhe	mm	380	380
Drehdurchmesser über Bett	mm	760	760
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	520	520
Bettbreite	mm	560	560
Querschlitzenweg	mm	410	410
Oberschlittenweg	mm	150	150
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	45 x 45	45 x 45
<b>Drehspindel</b>			
Drehfutteraufnahme DIN 55027	Nr.	11	11
Spindelaufnahme metrisch	mm	140	140
Spindelbohrung	mm	132	132
Drehzahlstufen	Anz.	17	-
Drehzahlbereich	UpM	7,5 - 1.015	-
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	-	7 - 42
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	-	28 - 170
Drehzahlbereich 3, stufenlos	UpM	-	165 - 1.015
<b>Vorschubbereiche</b>			
150 Längsvorschübe	mm/U	0,0039 - 18	0,0039 - 18
150 Quervorschübe	mm/U	0,02 - 9	0,02 - 9
76 metrische Gewinde	mm	0,5 - 180	0,5 - 180
76 metrische Modulgewinde	mm	0,125 - 45	0,125 - 45
76 Zollgewinde, Gänge G	G/"	60 - 1/6	60 - 1/6
76 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	240 - 2/3	240 - 2/3
<b>Reitstock</b>			
Pinolenaufnahme	MK	6	6
Pinolendurchmesser	mm	105	105
Pinolenweg	mm	225	225
<b>Antriebsleistung</b>			
Motorleistung	W	11.000	11.000
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60
<b>Abmessungen</b>			
Länge Modell CU 1500/760	mm	3.470	3.470
Breite	mm	1.650	1.650
Höhe	mm	1.600	1.600
Gewicht Modell CU 1500/760	kg	4.220	4.220
Gewicht Modell CU 2000/760	kg	4.470	4.470
Gewicht Modell CU 3000/760	kg	5.050	5.050
Gewicht Modell CU 4000/760	kg	5.500	5.500
Gewicht Modell CU 5000/760	kg	6.080	6.080
Gewicht Modell CU 6000/760	kg	6.530	6.530

## Serienausstattung

RÖHM Dreibacken-Drehfutter Ø 380 mm	•	•
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig	•	•
Halogen-Maschinenlampe	•	•
Not-Aus-Taster/Nullspannungsauslöser	•	•
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	•	•
Werkzeugschlitten mit Spritzschutz	•	•
Untergestell/Spänewanne/Spritzwand	•	•
Werkzeugsatz/Bedienungsanleitung/CE	•	•



Sonderzubehör für höchste Präzision: Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen

Sonderzubehör PREMIUM CU 760	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm, 7-teilig	88069	382,00
Wendeplatten-Satz 7-teilig, 25 x 25 mm	88079	83,50
Stechwerkzeugsortiment inkl. Platten, 6-tlg.	89351	176,00
Maschinenschuh Ø 160 mm, 6 Stk. (Preis/Stk.)	88783	67,50

## Sonderzubehör auf Anfrage

Mitlaufblöcke
Stahlblöcke
Stahlblöcke mit Kugellagerführung
Planscheibe
4-Backen Planscheibenfutter

Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
PREMIUM CU 760/1500	88650	*65.950,00
PREMIUM CU 760/2000	88651	*70.410,00
PREMIUM CU 760/3000	88652	*85.090,00
PREMIUM CU 760/4000	88653	*94.325,00
PREMIUM CU 760/5000	88654	*109.165,00
PREMIUM CU 760/6000	88655	*125.700,00
PREMIUM CU 760/1500 RD-Vario	88660	*76.455,00
PREMIUM CU 760/2000 RD-Vario	88661	*80.115,00
PREMIUM CU 760/3000 RD-Vario	88662	*94.270,00
PREMIUM CU 760/4000 RD-Vario	88663	*103.490,00
PREMIUM CU 760/5000 RD-Vario	88664	*118.395,00
PREMIUM CU 760/6000 RD-Vario	88665	*134.855,00

## PREMIUM CU 1000 (RD-Vario)



1.250

 ab 1.090 6,3  
 1.500


Bedienpult RD-Vario



PREMIUM CU 1000

**RD-Modelle mit stufen-  
loser Drehzahlregelung**

Universal-Drehmaschine PREMIUM CU		1000	1000 RD-Vario
<b>Arbeitsbereich</b>			
Spitzenweite Modell 1500 CU 1000	mm	1.500	1.500
Spitzenweite Modell 3000 CU 1000	mm	3.000	3.000
Spitzenweite Modell 4000 CU 1000	mm	4.000	4.000
Spitzenweite Modell 5000 CU 1000	mm	5.000	5.000
Spitzenweite Modell 6000 CU 1000	mm	6.000	6.000
Spitzenhöhe	mm	500	500
Drehdurchmesser über Bett	mm	1.090	1.090
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	690	690
Bettbreite	mm	700	700
Querschlitzenweg	mm	525	525
Oberschlittenweg	mm	270	270
<b>Drehspindel</b>			
Drehfutteraufnahme DIN 55027	Nr.	15	-
Spindelaufnahme metrisch	mm	160	-
Spindelbohrung	mm	155	-
Drehzahlstufen	Anz.	24	-
Drehzahlbereich	UpM	6,3 - 1.250	-
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	-	3,7 - 15,6
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	-	14,7 - 62
Drehzahlbereich 3, stufenlos	UpM	-	58 - 250
Drehzahlbereich 4, stufenlos	UpM	-	235 - 1.000
<b>Vorschubbereiche</b>			
160 Längsvorschübe	mm/U	0,032 - 38,9	0,032 - 38,9
160 Quervorschübe	mm/U	0,016 - 19,45	0,016 - 19,45
80 metrische Gewinde	mm	0,5 - 480	0,5 - 480
80 metrische Modulgewinde	mm	0,125 - 120	0,125 - 120
80 Zollgewinde, Gänge G	G/"	60 - 1/16	60 - 1/16
80 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	240 - 1/4	240 - 1/4
<b>Reitstock</b>			
Pinolenaufnahme	MK	6	6
Pinolendurchmesser	mm	125	125
Pinolenweg	mm	260	260
<b>Antriebsleistung</b>			
Motorleistung	W	22.000	22.000
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60
<b>Abmessungen</b>			
Länge Modell CU 1500/1000	mm	3.700	3.700
Breite	mm	1.800	1.800
Höhe	mm	1.855	1.855
Gewicht Modell CU 1500/1000	kg	6.550	6.550
Gewicht Modell CU 3000/1000	kg	8.050	8.050
Gewicht Modell CU 4000/1000	kg	8.550	8.550
Gewicht Modell CU 5000/1000	kg	10.050	10.050
Gewicht Modell CU 6000/1000	kg	10.650	10.650

### Serienausstattung

RÖHM Dreibacken-Drehfutter Ø 750 mm	•	•
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig	•	•
Halogen-Maschinenlampe	•	•
Not-Aus-Taster/Nullspannungsauslöser	•	•
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	•	•
Werkzeugschlitten mit Spritzschutz	•	•
Untergestell/Spänewanne/Spritzwand	•	•
Werkzeugsatz/Bedienungsanleitung/CE	•	•



Sonderzubehör für  
höchste Präzision:  
Digitale Positions-  
anzeige für 3 Achsen

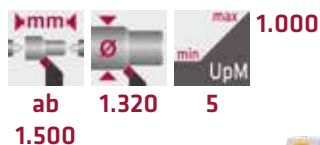
### Sonderzubehör auf Anfrage

Mitlaufblutrinne
Stahlrinne
Stahlrinne mit Kugellagerführung
Planscheibe
4-Backen Planscheibenfutter

Bestelldaten	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
PREMIUM CU 1000/1500	88630	*126.540,00
PREMIUM CU 1000/3000	88631	*134.855,00
PREMIUM CU 1000/4000	88632	*153.960,00
PREMIUM CU 1000/5000	88633	*161.845,00
PREMIUM CU 1000/6000	88634	*195.660,00
PREMIUM CU 1000/1500 RD-Vario	88635	*139.050,00
PREMIUM CU 1000/3000 RD-Vario	88636	*147.390,00
PREMIUM CU 1000/4000 RD-Vario	88637	*166.485,00
PREMIUM CU 1000/5000 RD-Vario	88638	*174.380,00
PREMIUM CU 1000/6000 RD-Vario	88639	*208.230,00



## PREMIUM CU 1320 (RD-Vario)



Bedienpult RD-Vario

**RD-Modelle mit stufen-  
loser Drehzahlregelung**



PREMIUM CU 1320

Universal-Drehmaschine PREMIUM CU		1320	1320 RD-Vario
<b>Arbeitsbereich</b>			
Spitzenweite Modell 1500 CU 1320	mm	1.500	1.500
Spitzenweite Modell 3000 CU 1320	mm	3.000	3.000
Spitzenweite Modell 4000 CU 1320	mm	4.000	4.000
Spitzenweite Modell 5000 CU 1320	mm	5.000	5.000
Spitzenweite Modell 6000 CU 1320	mm	6.000	6.000
Spitzenhöhe	mm	625	625
Drehdurchmesser über Bett	mm	1.320	1.320
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	940	940
Bettbreite	mm	700	700
Querschlitzenweg	mm	685	685
Oberschlittenweg	mm	270	270
<b>Drehspindel</b>			
Drehfutteraufnahme DIN 55027	Nr.	15	15
Spindelaufnahme metrisch	mm	160	160
Spindelbohrung	mm	155	155
Drehzahlstufen	Anz.	24	24
Drehzahlbereich	UpM	5 - 1.000	5 - 1.000
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	-	3,7 - 15,6
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	-	14,7 - 62
Drehzahlbereich 3, stufenlos	UpM	-	58 - 250
Drehzahlbereich 4, stufenlos	UpM	-	235 - 1.000
<b>Vorschubbereiche</b>			
160 Längsvorschübe	mm/U	0,032 - 38,9	0,032 - 38,9
160 Quervorschübe	mm/U	0,016 - 19,45	0,016 - 19,45
80 metrische Gewinde	mm	0,5 - 480	0,5 - 480
80 metrische Modulgewinde	mm	0,125 - 120	0,125 - 120
80 Zollgewinde, Gänge G	G/"	60 - 1/16	60 - 1/16
80 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	240 - 1/4	240 - 1/4
<b>Reitstock</b>			
Pinolenaufnahme	MK	6	6
Pinolendurchmesser	mm	125	125
Pinolenweg	mm	260	260
<b>Antriebsleistung</b>			
Motorleistung	W	22.000	22.000
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60
<b>Abmessungen</b>			
Länge Modell CU 1500/1320	mm	3.700	3.700
Breite	mm	1.900	1.900
Höhe	mm	1.980	1.980
Gewicht Modell CU 1500/1320	kg	6.990	6.990
Gewicht Modell CU 3000/1320	kg	8.450	8.450
Gewicht Modell CU 4000/1320	kg	8.950	8.950
Gewicht Modell CU 5000/1320	kg	10.450	10.450
Gewicht Modell CU 6000/1320	kg	11.100	11.100

Serienausstattung		
RÖHM Dreibacken-Drehfutter Ø 500 mm	•	•
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig	•	•
Halogen-Maschinenlampe	•	•
Not-Aus-Taster/Nullspannungsauslöser	•	•
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	•	•
Werkzeugschlitten mit Spritzschutz	•	•
Untergestell/Spänewanne/Spritzwand	•	•
Werkzeugsatz/Bedienungsanleitung/CE	•	•



Sonderzubehör für  
höchste Präzision:  
Digitale Positions-  
anzeige für 3 Achsen

### Sonderzubehör auf Anfrage

Mitlaufblönette
Stahlblönette
Stahlblönette mit Kugellagerführung
Planscheibe
4-Backen Planscheibenfutter

Bestelldaten	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
PREMIUM CU 1320/1500	88690	*135.830,00
PREMIUM CU 1320/3000	88691	*144.140,00
PREMIUM CU 1320/4000	88692	*150.920,00
PREMIUM CU 1320/5000	88693	*171.100,00
PREMIUM CU 1320/6000	88694	*204.890,00
PREMIUM CU 1320/1500 RD-Vario	88695	*Auf Anfrage
PREMIUM CU 1320/3000 RD-Vario	88696	*156.660,00
PREMIUM CU 1320/4000 RD-Vario	88697	*175.765,00
PREMIUM CU 1320/5000 RD-Vario	88698	*183.645,00
PREMIUM CU 1320/6000 RD-Vario	88699	*217.510,00

## TECH-INFO: DIN-Norm 8606 Drehmaschinen

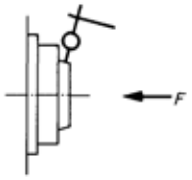
Eine DIN-Norm ist ein unter Leitung eines Arbeitsausschusses im DIN Deutsches Institut für Normung erarbeiteter freiwilliger Standard, in dem materielle und immaterielle Gegenstände vereinheitlicht sind. DIN-Normen entstehen auf Anregung und durch die Initiative interessierter Kreise (in der Regel die Wirtschaft), wobei Übereinstimmung unter allen Beteiligten hergestellt wird.

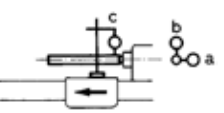
Beim ELMAG® START-UP-SERVICE wird die DIN 8606 „Drehmaschinen mit normaler Genauigkeit“ angewendet.

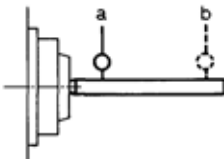
### Zweck und Anwendung:

In dieser Norm sind technische Abnahmebedingungen für Drehmaschinen mit normaler Genauigkeit, Umlaufdurchmesser bis 800 mm festgelegt. Sie umfassen vorbereitende Maßnahmen und geometrische Prüfung der Maschinen.

### Beispiele der durchgeführten geometrischen Prüfungen:

Prüfung der Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase				
Gegenstand der Prüfung	Bild	Prüfmittel	Prüfanleitung	Abweichung zulässig
Rundlauf des Zentrierkegels der Arbeitsspindel		Messuhr nach DIN 879	Messuhr rechtwinkelig zur Mantellinie des Kegels anstellen. Arbeitsspindel langsam drehen.  Bei Spiel in den Längslagern konstante Kraft F aufbringen.  Der Wert von F wird vom Hersteller festgelegt.	0,01 mm

Prüfung der Parallelität des Reitstockes				
Gegenstand der Prüfung	Bild	Prüfmittel	Prüfanleitung	Abweichung zulässig
Parallelität des Aufnahmekegels im Reitstock zur Bettschlittenbewegung  a) in der Waagrecht-Ebene b) in der Senkrecht-Ebene		Messuhr nach DIN 879  Prüfdorn mit kegeligem Aufnahmeschaft	Prüfdorn in zurückgezogener, geklemmter Reitstockpinole.  Messuhr bei c anstellen und Bettschlitten längs des Prüfdornes verschieben.	a) 0,03 mm auf 300 mm zur Werkzeugschneide gerichtet  b) 0,03 mm auf 300 mm nach oben gerichtet

Prüfung der Rundlaufgenauigkeit des Innenkegels				
Gegenstand der Prüfung	Bild	Prüfmittel	Prüfanleitung	Abweichung zulässig
Rundlauf des Innenkegels der Arbeitsspindel  a) an der Aufnahme  b) in einem Abstand vom halben max. Drehdurchmesser, max. 300 mm		Messuhr nach DIN 879  Prüfdorn mit kegeligem Aufnahmeschaft	Prüfdorn im Innenkegel. Anstellen der Messuhr an den Umfang des Prüfdornes.  Arbeitsspindel drehen. Messung bei a, dann bei b.	a) 0,01 mm  b) 0,02 mm für einen Meßabstand von 300 mm

# Zyklen-CNC-PREMIUM LT 580 & 660

mm	2.000
mm	1.320
ab	580
885	660
25	9



Hochwertiges RÖHM  
Dreibacken-Drehfutter aus  
Stahl Z5 Ø 250 mm



5-teiliges Stahlhalter-Set für raschen  
Werkzeugwechsel (Modell MC)



Zyklen-CNC-PREMIUM LT 580

Universal-Drehmaschine CNC-PREMIUM LT 580		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite Modell LT 580/885	mm	885
Spitzenweite Modell LT 580/1385	mm	1.385
Spitzenweite Modell LT 580/1885	mm	1.885
Spitzenweite Modell LT 580/2885	mm	2.885
Spitzenweite Modell LT 580/3885	mm	3.885
Spitzenweite Modell LT 580/4885	mm	4.885
Spitzenhöhe	mm	290
Drehdurchmesser über Bett	mm	580
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	380
Maschinenbettbreite	mm	400
Querschlittenweg	mm	290
Kugelumlaufspindel Z-Achse	mm	50x10
Kugelumlaufspindel X-Achse	mm	32x5
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55027	Nr.	8
Spindelaufnahme metrisch	mm	80
Spindelbohrung	mm	72
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	25-100
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	100-400
Drehzahlbereich 3, stufenlos	UpM	500-2.000
Vorschubbereiche		
Längsvorschub (Z-Achse)	mm/min	8.000 (max.)
Quervorschub (X-Achse)	mm/min	8.000 (max.)
Steuerung		
SIEMENS SINUMERIK 828D	-	•
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	5
Pinolendurchmesser	mm	90
Pinolenweg	mm	230
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	11.000
Drehmoment Z-Achse	Nm	16
Drehmoment X-Achse	Nm	11
Drehmoment Hauptspindel	Nm	1.120
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge Modell LT 580/885	mm	2.750
Breite	mm	2.000
Höhe	mm	2.000
Gewicht Modell LT 580/885	kg	3.450
Gewicht Modell LT 580/1385	kg	3.600
Gewicht Modell LT 580/1885	kg	3.800
Gewicht Modell LT 580/2885	kg	4.150
Gewicht Modell LT 580/3885	kg	4.500
Gewicht Modell LT 580/4885	kg	4.850

Bestelldaten	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
CNC-PREMIUM LT 580/885	88610	*Auf Anfrage
CNC-PREMIUM LT 580/1385	88611	*Auf Anfrage
CNC-PREMIUM LT 580/1885	88612	*Auf Anfrage
CNC-PREMIUM LT 580/2885	88613	*Auf Anfrage
CNC-PREMIUM LT 580/3885	88614	*Auf Anfrage
CNC-PREMIUM LT 4885/580	88615	*Auf Anfrage

Universal-Drehmaschine CNC-PREMIUM LT 660		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite Modell LT 660/1410	mm	1.410
Spitzenweite Modell LT 660/1910	mm	1.910
Spitzenweite Modell LT 660/2910	mm	2.910
Spitzenweite Modell LT 660/3910	mm	3.910
Spitzenweite Modell LT 660/4910	mm	4.910
Spitzenweite Modell LT 660/5910	mm	5.910
Spitzenhöhe	mm	330
Drehdurchmesser über Bett	mm	660
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	420
Maschinenbettbreite	mm	560
Querschlittenweg	mm	430
Kugelumlaufspindel Z-Achse	mm	50x10
Kugelumlaufspindel X-Achse	mm	32x5
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55027	Nr.	11
Spindelaufnahme metrisch	mm	120
Spindelbohrung	mm	103
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	9-55
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	37-220
Drehzahlbereich 3, stufenlos	UpM	220-1.320
Vorschubbereiche		
Längsvorschub (Z-Achse)	mm/min	8.000 (max.)
Quervorschub (X-Achse)	mm/min	8.000 (max.)
Steuerung		
SIEMENS SINUMERIK 828D	-	•
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	6
Pinolendurchmesser	mm	105
Pinolenweg	mm	225
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	15.000
Drehmoment Z-Achse	Nm	18
Drehmoment X-Achse	Nm	11
Drehmoment Hauptspindel	Nm	2.000
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge Modell LT 660/1410	mm	3.700
Breite	mm	2.000
Höhe	mm	2.000
Gewicht Modell LT 660/1410	kg	4.890
Gewicht Modell LT 660/1910	kg	5.100
Gewicht Modell LT 660/2910	kg	5.700
Gewicht Modell LT 660/3910	kg	6.250
Gewicht Modell LT 660/4910	kg	6.800
Gewicht Modell LT 660/5910	kg	7.300

Modelle CNC-PREMIUM LT 660 auf Anfrage!

Sonderzubehör auf Anfrage

12-fach Werkzeugrevolver
Späneförderer DBC
Hydraulisches 250 mm Spannfutter



#### SIEMENS SINUMERIK 828D

- Panelbasierte Kompakt-CNC-Steuerung
- Bis zu 5 Achsen/Spindel
- 10" Farbdisplay
- CNC-Anwenderspeicher
- 4 interpolierende Achsen
- 64 Werkzeugspeicherplätze

#### Hohe Qualitätsstandards

Die SINUMERIK 828D bringt Schwung in die Zerspanungstechnik. CNC-Technik vom Technologieführer, gepaart mit einem revolutionären Bedienkonzept, machen die SINUMERIK 828D perfekt für den Einstieg in die CNC-Welt!

Dank eines panelbasierten CNC-Designs mit wenig Schnittstellen und einer Bedientafel in der Schutzklasse IP 65 sind die SINUMERIK 828D Steuerungen perfekt für den Einsatz unter rauen Umgebungen vorbereitet.

#### Optimiert für einfache Drehanwendungen

Dank technologiespezifischer Ausprägungen sind die SINUMERIK 828D Steuerungen perfekt für's Drehen vorkonfiguriert. Mit dem neuartigen, integrierten startGUIDE ist die SINUMERIK 828D der optimale Partner für den modernen CNC-Techniker. Dabei wird neben der CNC-Bedienung und Programmierung auch die Inbetriebnahme grafisch interaktiv erklärt.

#### Optional erhältlich:

- Sinutrain-Desktop-Lizenzen für Schulen, Lehrlingsausbildung und Ausbildungsstätten
- Sinutrain-Klassenraum-Lizenz (18 Plätze) erhältlich
- Programmierhandbücher für Drehen und Fräsen
- Trainingsunterlagen für Shopmill und Shopturn



Steuerpanel mit 2 elektronischen Handrädern

DREHEN



**Powered by  
SIEMENS**

# ELMAG®

Powered by Quality

DIREKTER KONTAKT:

## buck

MASCHINEN · MONTAGETECHNIK  
WÄLZLAGER · WERKZEUGE

Buck GmbH · Mörikestraße 2 · 73728 Esslingen  
Tel. 0711/3969 15-0 · kontakt@buck-es.de  
[www.buck-esslingen.de](http://www.buck-esslingen.de)